

BROYEURS EF



AVANT-PROPOS

Le but de ce manuel est de vous aider à utiliser et à entretenir votre broyeur à fléaux. Lisez-le attentivement avant d'utiliser et d'entretenir le broyeur à fléaux, il fournit les spécifications, la construction, les instructions ainsi que l'entretien. Certaines informations peuvent être de nature générale en raison de conditions inconnues et variables. Cependant, grâce à l'expérience et à ces instructions, vous devriez être en mesure de développer des procédures opérationnelles adaptées à votre situation particulière.

Les termes « droite » et « gauche » utilisés dans ce manuel sont déterminés en fonction de la direction dans laquelle la machine se déplacera lors de son utilisation.

Veuillez noter que le contenu de ce manuel d'utilisation peut être légèrement différent de celui du broyeur à fléaux que vous achetez réellement. Cela est dû à l'amélioration et au développement continu du broyeur à fléaux de la série EF. Cependant, les spécifications et la structure du broyeur à fléaux peuvent être sujettes à changement sans préavis.

Merci beaucoup d'avoir acheté nos produits. Nous accueillons chaleureusement toutes les suggestions, conseils et commentaires sur nos produits de la part des utilisateurs et des revendeurs afin que nous puissions apporter en permanence les améliorations nécessaires à nos produits pour répondre aux exigences de chaque marché spécifique.

Nous nous sommes efforcés de rendre ce manuel d'exploitation aussi correct que possible. Cependant, nous ne garantissons pas l'exactitude ou l'actualité des informations contenues dans ce document en raison de la traduction du manuel en anglais. Nous n'assumons aucune responsabilité pour les erreurs ou omissions.

TABLE DES MATIERES

CHAPITRE I INFORMATION DE SECURITE.....	3
1.1 La sécurité avant tout	3
1.2 Signaux de sécurité	3
CHAPITRE II SPECIFICATIONS	5
2.1 Brève Introduction	5
2.2 Spécifications et Paramètres du broyeur.....	6
CHAPITRE III UTILISATION.....	6
3.1 Vérification avant utilisation.....	7
3.2 Réglage de la hauteur.....	7
3.3 Réglage de la tension de la courroie.....	8
3.4 Starting up	8
CHAPITRE IV SERVICE ET ENTRETIEN.....	10
4.1 Service	10
4.2 Entretien.....	10
4.3 Stockage	11
4.4 Utilisation après stockage.....	11
CHAPITRE V CATALOGUE ILLUSTRE DES PIECES	13
5.1 Assemblage de la tondeuse.....	14
5.2 Assemblage du boîtier	16
5.3 Pièces du rotor et de la transmission.....	18

CHAPITRE I INFORMATION DE SECURITE

NOTEZ

Assurez-vous que tous les opérateurs potentiels de cet équipement lisent ce manuel et tous les messages de sécurité qu'il contient.

1.1 La sécurité avant tout

Lisez ce manuel d'entretien avant d'utiliser la machine.

Ce symbole d'alerte de sécurité indique des messages de sécurité importants dans ce manuel. Lorsque vous voyez ce symbole, lisez attentivement le message qui suit et soyez conscient de la possibilité de blessures ou mort.

Cette machine est conçue pour broyer de l'herbe et des ronces courtes et doit être utilisée dans le but indiqué. Vous assumez la responsabilité si la machine est utilisée à d'autres fins.

Pour la sécurité du personnel et le bon fonctionnement de la machine, vous devez vérifier les performances de la machine et du tracteur avant de démarrer la machine.

Toutes les personnes et tous les animaux doivent se tenir à l'écart de la machine lorsque vous la démarrez.

L'opérateur ne doit pas porter de vêtements trop amples pendant l'utilisation de la machine.

Ne touchez pas le rotor lorsque la machine tourne.

Eloignez-vous de la machine lorsqu'elle est en mouvement.

Lorsque le tracteur et la machine se déplacent sur la route, gardez toujours la machine éteinte.

Avant de réparer la machine, arrêtez toutes les pièces mobiles et le tracteur, gardez la clé avec vous.

Maintenez toujours la machine en bon état, si nécessaire, réparez ou changez les pièces défectueuses.

N'utilisez pas la machine pour transporter du personnel.

Ne modifiez pas la machine.

Faites attention aux pièces tranchantes et pointues lors de la réparation de la machine.

Toutes les pièces de protection doivent être garanties en bon état avant le démarrage de la machine.

Ne quittez pas le tracteur lorsque vous déplacez la machine et emportez toujours la clé du tracteur avec vous.

La machine doit être utilisée à la vitesse recommandée.

Ne restez pas entre le tracteur et la machine.

Ne pas démarrer la machine dans un endroit fermé (à cause de la fumée du tracteur).

1.2 Signaux de sécurité

1.2.1 Entretien des signaux de sécurité

1. Gardez les signaux de sécurité propres et lisibles à tout moment.
2. Remplacez les signaux de sécurité manquants ou devenus illisibles.

3. Si un composant portant un ou plusieurs signaux de sécurité est remplacé par une nouvelle pièce, assurez-vous que les nouveaux signaux de sécurité sont fixés aux mêmes emplacements que les composants remplacés.
4. Les signaux de sécurité sont disponibles auprès de votre distributeur ou revendeur agréé, du service des pièces détachées ou de l'usine.

1.2.2 Emplacement des signaux de sécurité

Les types de signaux de sécurité et leurs emplacements sur l'équipement sont indiqués dans les illustrations suivantes. Une bonne sécurité nécessite que vous vous familiarisiez avec les différents signaux de sécurité, le type d'avertissement et la zone, ou la fonction particulière liée à cette zone, qui nécessite votre

SENSIBILISATION À LA SÉCURITÉ.

CHAPITRE II SPECIFICATIONS

2.1 Brève introduction

Le broyeur à fléaux de la série EF est conçu pour broyer l'herbe et les ronces courtes et doit être utilisé dans le but indiqué.

Le broyeur est constitué d'un arbre rotatif auquel sont fixés de nombreux couteaux. Les couteaux coupent l'herbe lors des déplacements sur la zone de travail. La puissance de rotation de l'arbre est fournie par la prise de force du tracteur via la boîte de vitesses située au centre de la machine.

Le broyeur se fixe à l'attelage 3 points du tracteur.

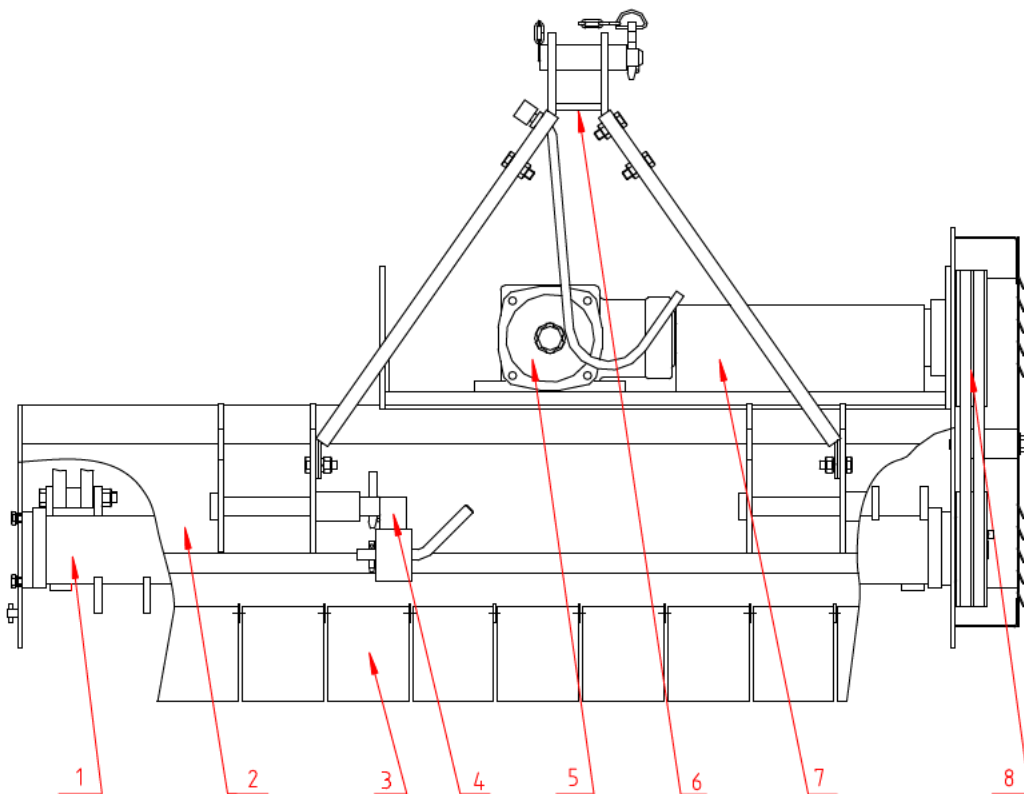


Fig. 2.1 Principaux composants

1. Rotor 2. Couvercle du rotor 3. Volets de protection 4. Cadre de support
5. Boîte de vitesses 6. Support de suspension 7. Arbre de transmission 8. Poulies et courroies

2.2 Spécifications et Paramètres du broyeur

MODELE	EF85	EF95	EF105	EF115
DIMENSIONS(L*I*H)	950x687x722mm	1050x687x722mm	1150x687x722mm	1250x687x722mm
POIDS	100	115	130	145
LARGEUR COUPE	829mm	929mm	1029mm	1129mm
RENDEMENT	2500-6500/h	2500-7500/h	3000-8000/h	3300-9000/h
VITESSE PDF	540r/min	540r/min	540r/min	540r/min
CANNELURE PDF	6x8x800mm	6x8x800 mm	6x8x800 mm	6x8x800 mm
PUISSANCE REQUISE	14-18CV	16-20CV	20-30CV	20-30CV

MODEL	EF125	EF135	EF145
DIMENSIONS(L*I*H)	1350x687x722mm	1450x687x722mm	1550x687x722mm
POIDS	160	175	190
LARGEUR COUPE	1229mm	1329mm	1429mm
RENDEMENT	3700-9800/h	4000-10600/h	4300-11400/h
VITESSE PDF	540r/min	540r/min	540r/min
CANNELURE	6x8x800 mm	6x8x800 mm	6x8x800 mm
PUISSANCE REQUISE	25-35CV	25-35CV	25-35CV

CHAPITRE III UTILISATION

ATTENTION: Familiarisez-vous avec la machine avant de démarrer. Lisez ce manuel soigneusement pour apprendre comment utiliser la machine en sécurité et comment l'installer pour obtenir une efficacité optimale.

3.1 Vérification avant utilisation

ATTENTION: Utilisez uniquement des joints universels conformes à la norme CE et protégez-les correctement.

Avant d'utiliser la machine, les zones suivantes doivent être vérifiées :

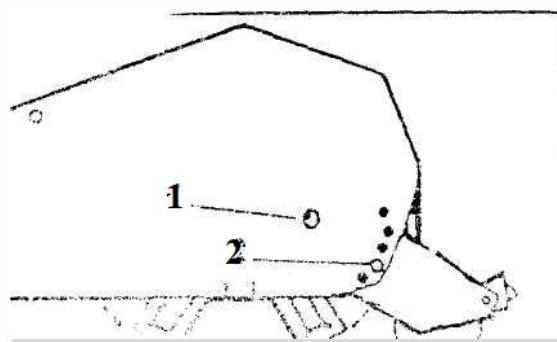
1. **Faites attention aux autocollants d'avertissement sur chaque point de graissage. Avant de démarrer la machine, assurez-vous de lubrifier chaque point de graissage avec de la graisse ou de l'huile conformément aux exigences figurant sur les autocollants d'avertissement.**
2. Utiliser uniquement un tracteur dont la puissance est dans les limites de celle spécifiée pour la machine.
3. Vérifiez que la machine est correctement fixée au tracteur. Assurez-vous que des dispositifs de retenue sont utilisés sur les axes de montage.
4. Assurez-vous que des poids supplémentaires sont montés à l'avant du tracteur.
5. Vérifiez le niveau d'huile dans la boîte de vitesses. Ajoutez-en si nécessaire.
6. Vérifiez que l'arbre de PDF du tracteur tourne librement et que l'arbre d'entraînement de la machine peut se télescoper facilement.
7. Vérifiez les lames. Assurez-vous qu'elles ne sont pas endommagées ou cassées et qu'elles pivotent librement dans leur support. Réparez ou remplacez si nécessaire.
8. Vérifiez et serrez les boulons de la lame.
9. Vérifiez qu'il n'y a pas de matière emmêlée dans toutes les pièces rotatives. Retirez cette matière.
10. Installez et fixez tous les dispositifs de protection, portes et couvercles avant de commencer.
11. Avant d'installer le joint universel, le tracteur et la machine doivent être arrêtés et la clé retirée. Les joints universels doivent être installés en bon état, avec des pièces de protection appropriées.
12. La chaîne sur les pièces de protection du joint universel doit être garantie en bon état, en cas de rotation automatique.
13. Toutes les autres personnes doivent quitter le sol avant de connecter la puissance motrice du tracteur. Maintenez le régime du tracteur à 540 tr/min.
14. Avant de nettoyer, de réparer et de lubrifier la machine, arrêtez le moteur et emportez la clé avec vous.
15. Lorsque le joint universel n'est pas connecté au tracteur, ils doivent être à nouveau connectés via le châssis pour protéger le joint contre les dommages.
16. Ne vous approchez pas de la machine lorsqu'elle fonctionne.

3.2 Réglage de la hauteur

Afin d'effectuer un travail précis, la machine doit être utilisée selon la hauteur de coupe recommandée.

Pour économiser du carburant et de l'énergie et réduire l'usure de la machine, la hauteur de coupe doit être réglée correctement.

Lors du réglage de la hauteur de travail, desserrez les vis (1), retirez les vis (2) de chaque côté; régler la hauteur du rouleau (voir schéma suivants); fixer les pièces sur la position définie. Le trou le plus bas est la hauteur de travail la plus élevée ; placez les vis (2) dans le trou prévu ; serrez la vis (1) et les vis (2).



3.3 Régler la tension de la courroie d'entrainement

ATTENTION: La machine doit toujours rester immobile pour régler la tension.

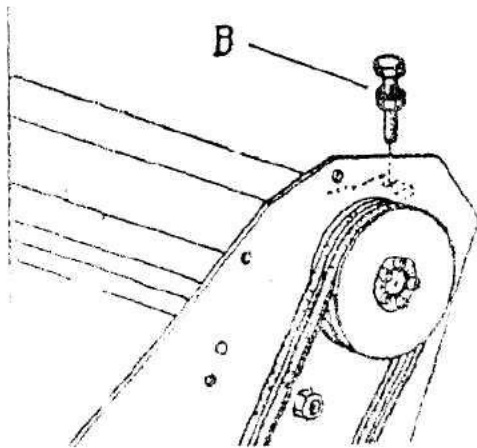
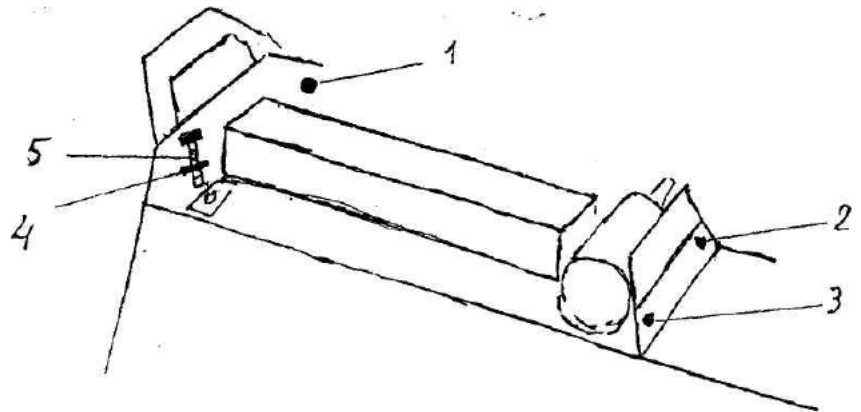
Retirez le couvercle des courroies.

Desserrez les vis 1. 2. 3. 4.

Serrez la courroie de transmission avec la vis 5.

Serrez les vis 1. 2. 3. 4.

Remettez le couvercle des courroies.



La vitesse d'avancement recommandée est de 1,5 km/h, en fonction de la hauteur de l'herbe, de son épaisseur et des conditions de travail.

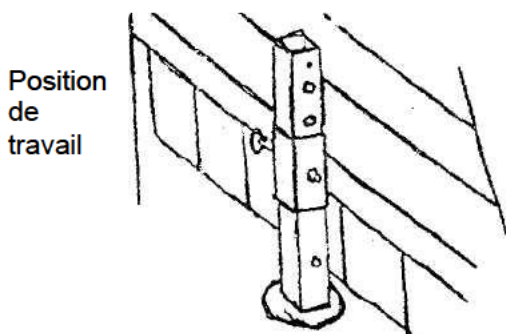
Les courroies de transmission sont tendues à la main au point de réglage B jusqu'à la tension correcte. Après le réglage, serrer toutes les vis.

Les courroies de transmission doivent être remplacées lorsqu'elles ne sont pas en bon état.

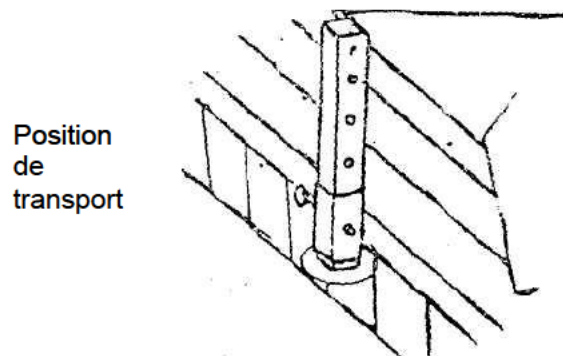
3.4 Démarrage

Avant de démarrer la machine, contrôlez et réglez les éléments suivants :

- Tension de la courroie
- Niveau d'huile du boîtier
- Point de graissage
- Tous les boulons, écrous et vis



Position
de
travail

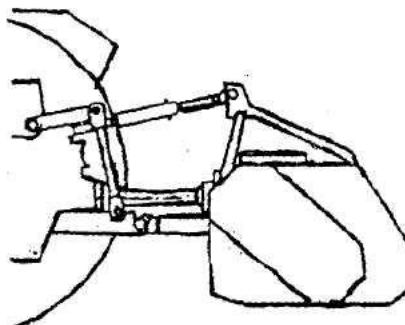
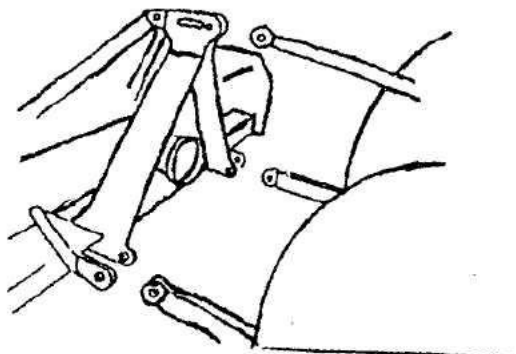


Position
de
transport

Afin de garder la machine stable, installer la béquille sur la machine quand la machine est arrêtée (voir schéma ci-dessus).

ATTENTION: Lors du changement de l'état de déplacement de la machine à l'état de travail, ne vous placez pas entre la machine et le tracteur.

L'attelage de la machine est équipé de 3 points afin que la machine puisse être couplée à tous les tracteurs dotés d'un attelage universel à 3 points. Chaque bras télescopique de la machine peut être réglé correctement en fonction du type de tracteur. Maintenez le broyeur à une certaine distance du tracteur. Le joint universel doit être tendu et la plus grande distance à l'état fermé doit être de 5/10 cm.



En déplaçant le bras de levage et en le plaçant entre les axes, insérez les axes d'articulation et fixez-les avec des goupilles. Fixez le bras de levage avec une chaîne et un dispositif de tension afin d'empêcher tout mouvement latéral de la machine. Connectez le joint universel à l'arbre de prise de force du tracteur sur le côté du tracteur. En tout état de cause, il ne peut pas produire de collision dans aucune position. Lors de la connexion des 3 points, veillez à ce que l'arbre de prise de force du tracteur soit parallèle au sol. Il est très important de maintenir l'essieu moteur de la machine et l'arbre de prise de force du tracteur parallèles.

La machine doit être soulevée du sol avant de la déplacer.

CHAPITRE IV SERVICE ET ENTRETIEN

4.1 Service

4.1.1 FLUIDES ET LUBRIFIANTS

1. Graisse:

Utilisez de la graisse multi-usage à base de lithium.

2. Huile de boîtier de transmission:

Utilisez de l'huile type 80W90

Capacité du boîtier de transmission : 0,85 litre

3. Stockage des lubrifiants :

Votre machine ne peut fonctionner avec une efficacité maximale que si des lubrifiants propres sont utilisés. Utilisez des contenants propres pour manipuler tous les lubrifiants. Stockez-les dans un endroit protégé de la poussière, de l'humidité et d'autres contaminants.

4.1.2 GRAISSAGE

- Pour tout graissage, utilisez une pompe à graisse portative.
- Essuyez le graisseur avec un chiffon propre avant de graisser, pour éviter d'injecter de la saleté et du gravier.
- Remplacez et réparez immédiatement le graisseur cassé.
- Si les graisseurs ne prennent pas de graisse, retirez-les et nettoyez-les soigneusement. Nettoyez également le passage du lubrifiant. Remplacez le graisseur si nécessaire.

4.2 Entretien

ATTENTION: Tout entretien, réparation, nettoyage et lubrification doit être effectuée lorsque le tracteur et le moteur sont arrêtés et la clé retirée.

En suivant un programme d'entretien et de maintenance minutieux pour votre machine, vous bénéficierez de nombreuses années de fonctionnement sans problème.

La période recommandée est basée sur des conditions de fonctionnement normales. Des conditions extrêmes ou inhabituelles peuvent nécessiter un entretien plus fréquent.

4.2.1 ENTRETIEN TOUTES LES 8 HEURES OU QUOTIDIEN

- Vérifiez et vissez tous les écrous et boulons dans les pièces de connexion.
- Vérifiez quotidiennement la lame et les pièces de fixation et remplacez les pièces endommagées si elles sont endommagées. N'installez pas de lame endommagée, usée et déséquilibrée. Un nouveau manchon doit être utilisé pour remplacer les pièces de fixation usées sur la lame.

NOTE:

L'opérateur doit mettre des gants et utiliser des outils adaptés avant de changer la lame.

- Vérifiez l'huile dans le boîtier. Remplissez jusqu'au niveau si nécessaire.
- Mettez 3 à 5 coups de pompe à graisse dans chaque graisseur.
- Nettoyez la machine; retirez toute l'herbe et la boue.

IMPORTANT: Vérifiez le niveau d'huile uniquement lorsque l'appareil est froid et que la machine est à niveau.

4.2.2 ENTRETIEN SAISONNIER

- Vérifiez la machine comme indiqué ci-dessous à côté des conditions d'entretien quotidien.
- Vérifiez l'huile dans la boîte de vitesses ; remplacez-la si elle est mauvaise.
- Vérifiez si de la boue et de l'eau ont pénétré dans les roulements des axes de lame parce que les joints d'étanchéité sont endommagés. Si c'est le cas, démontez-les, nettoyez-les et remplacez-les si nécessaire. Ensuite, enfoncez du beurre dedans.
- Vérifiez la distance entre les roulements et les engrenages. Ajustez-les si nécessaire.

4.2.3 ENTRETIEN ANNUEL

- Nettoyer soigneusement la boue et l'herbe sur la machine.
- Vérifiez l'espace entre les roulements et les engrenages si vous les avez remplacés. Laissez-le fonctionner sans charge pendant 3 à 5 minutes.
- Vérifiez et nettoyez les axes des lames. Remplacez les joints d'étanchéité et enfoncez-y du beurre.
- Vérifiez toutes les lames, remplacez-les si elles sont usées ou endommagées.
- Réparer les bas de caisse, les laisser dans leur état technique d'origine. Remplacer les dispositifs de protection endommagés ou cassés.
- Retirer l'arbre d'entraînement de la machine. Séparer l'arbre d'entraînement de la machine. Vérifiez et remplacez tous les composants endommagés ou usés. Installez la transmission sur la machine. L'arbre d'entraînement de la machine doit se télescoper facilement et le protecteur doit tourner librement sur l'arbre.
- Laissez l'huile de la boîte de vitesses s'écouler complètement. Vérifiez-la et nettoyez-la. Remplissez la boîte de vitesses avec de l'huile neuve jusqu'au niveau d'huile prévu. L'huile doit être vidangée après 50 heures d'utilisation. Ensuite, l'huile doit être vidangée toutes les 250 heures. Au moins une fois par an. La procédure de vidange est la suivante : retirez le boulon de vidange sous la boîte de vitesses, afin que l'huile s'écoule. Une fois l'huile vidangée, remettez le couvercle et remplissez l'huile de boîte de vitesses jusqu'au niveau d'huile prévu à cet effet.

ATTENTION: N'oubliez pas de débrancher le câble du générateur et les batteries lors du soudage sur la machine, alors que la machine est couplée au tracteur.

4.3 Stockage

L'intérieur et l'extérieur de la machine doivent être nettoyés soigneusement afin d'éviter la corrosion.

Ne vaporisez pas d'eau sur le roulement si vous nettoyez la machine avec un pulvérisateur haute pression.

Vérifiez et nettoyez le joint universel, le rouleau presseur de la courroie d'entraînement ou remplacez-les s'ils ne sont pas en bon état.

Répandre de l'huile sur toutes les pièces nécessaires.

Recouvrir les parties frottées et abîmées d'une couche anti-corrosion.

Entreposez la machine dans un endroit sec et plat. Soutenez le cadre avec des planches si nécessaire.

4.4 Utilisation après stockage

Avant de démarrer la machine, vérifiez régulièrement les éléments suivants :

Vérifiez le niveau d'huile et ajoutez-en s'il n'est pas suffisant.

Vérifiez et serrez toutes les vis et tous les écrous ;

Vérifiez l'état réglé de la machine.

Vérifiez l'état de la lame.

Vérifiez le trou d'aération de la boîte de vitesses. S'il est bouché, nettoyez ou ouvrez le trou avec de l'air comprimé.

Ne pas étaler d'huile ou de graisse sur les courroies de transmission. Si de l'huile ou de la graisse se trouve sur les courroies, essuyez-les au cas où elles glisseraient et s'useraient.

ATTENTION: Vérifiez la machine toutes les 10 heures. Réparez les pièces endommagées ou remplacez la lame selon les recommandations du fabricant, afin de maintenir l'équilibre de la machine.

Vérifiez toutes les pièces de serrage et remplacez-les si nécessaire..

Ne retirez pas les pièces de protection sur certains points et protégez la machine.

ATTENTION: En cas de vibrations, arrêtez la machine et vérifiez la lame. Si la lame se casse ou est endommagée, remplacez-la par une lame du même type. Si la machine vibre encore, envoyez la machine au réparateur agréé.

CHAPITRE V CATALOGUE ILLUSTRÉ DES PIÈCES

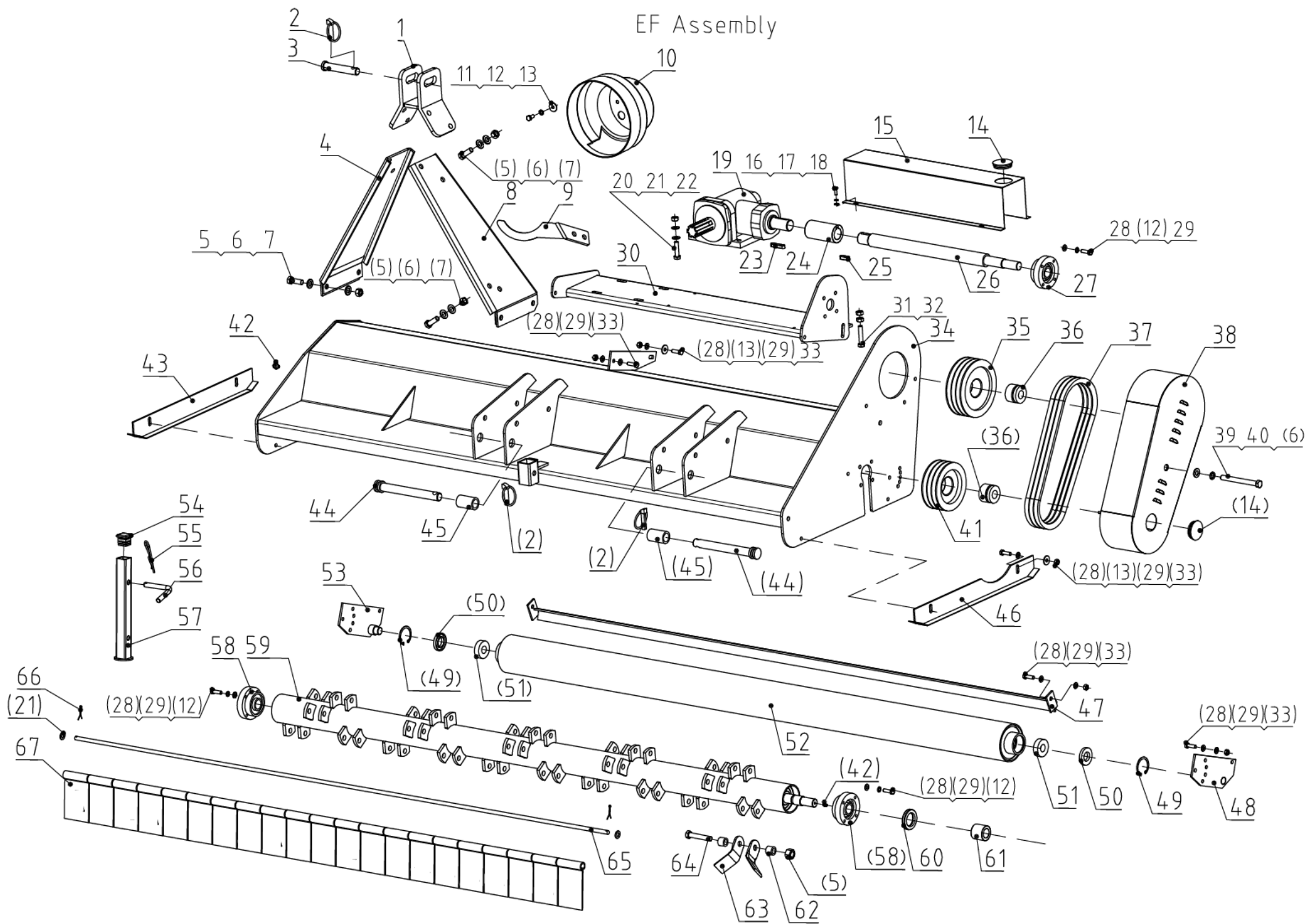
Le manuel contient une liste des pièces détachées de votre machine. Il est divisé en sections principales, qui correspondent aux groupes indiqués dans la table des matières et l'illustration qui l'accompagne.

La première page de chaque section principale répertorie le contenu de cette section, chacun étant composé de vues éclatées et de listes tabulaires associées.

Lors de la commande de pièces

Communiquez toujours à votre revendeur le modèle de votre machine pour l'aider à commander et à obtenir les pièces appropriées. Utilisez la vue éclatée et la liste tabulaire de la zone d'intérêt pour identifier exactement la pièce requise.

EF Assembly



EF Assembly

Ser.No.	Part No.	Name & Specification		Quantity	Remarks
1	EFGC175.020	Upper hanging Welded parts		1	
2	DIN11023- ϕ 11	Lock pin ϕ 11		3	
3	EFGC175.116	Upper pin		1	
4	EFGC175.021	Hanger Welded parts (left)		1	
5	GB5783-M12*35	Bolt M12*35		10	
6	GB/T97.1-12	Plain washer 12		20	
7	GB/T889.1-M12	Lock nut M12		N	
8	EFGC175.022	Hanger Welded parts (Right)		1	
9	EFGC175.124	PT0 hanging board		1	
10	EFGC175.123	PT0 shielding		1	
11	GB5783-M8*16	Bolt M8*16		4	
12	GB 93-8	Spring lock washer 8		16	
13	GB/T97.1-8	Plain washer 8		34	
14	FM120.111	Rubber cover		2	
15	EF115.103	Shaft guard		1	EF85/EF95/EF105/EF115
	EF145.103	Shaft guard		1	EF125/EF135/EF145
	EF175.103	Shaft guard		1	EF155/EF165/EF175
16	GB29.2-M6*16	Six angle cross bolt M6*16		4	
17	GB93-6	Spring lock washer 6		4	
18	GB/T97.1-6	Plain washer 6		4	
19	XH30.290Z.01W	Gearbox assembly		1	
20	GB5783-M10*40	Bolt M10*40		4	
21	GB/T97.1-10	Plain washer 10		10	
22	GB/T889.1-M10	Lock nut M10		4	
23	GB1096-A10*45	flat key A10*45		1	
24		Coupling		1	

EF Assembly

Ser. No.	Part No.	Name & Specification		Quantity	Remarks
25	GB1096-A10*30	flat key A10*30		1	
26	EF115.105	Shaft		1	EF85/EF95/EF105/EF115
	EF145.105	Shaft		1	EF125/EF135/EF145
	EF175.105	Shaft		1	EF155/EF165/EF175
27	GB7180-UC205	UC205-Z bearing block with oilcup		1	
28	GB5783-M8*25	Bolt M8*25		26	
29	GB/T97.1-8	Plain washer 8		34	
30	EF115.013	Gearbox bracket plate weldment		1	EF85/EF95/EF105/EF115
	EF145.013	Gearbox bracket plate weldment		1	EF125/EF135/EF145
	EF175.013	Gearbox bracket plate weldment		1	EF155/EF165/EF175
31	GB5783-M10*70	Bolt M10*70		1	
32	GB/T 6170	Nut M10		2	
33	GB/T889.1-M8	Lock nut M8		14	
34	EF85.012	Hood weldment		1	EF85
	EF95.012	Hood weldment		1	EF95
	EF105.012	Hood weldment		1	EF105
	EF115.012	Hood weldment		1	EF115
	EF125.012	Hood weldment		1	EF125
	EF135.012	Hood weldment		1	EF135
	EF145.012	Hood weldment		1	EF145
	EF155.012	Hood weldment		1	EF155
	EF165.012	Hood weldment		1	EF165
	EF175.012	Hood weldment		1	EF175
35	EF175.101	Driving pulley		1	
36	JB/T7934-22*47	Power lock 22*47		2	
37	GB11544	Belt (13*927)		3	

EF Assembly

Ser.No.	Part No.	Name & Specification		Quantity	Remarks
38	EFGC175.014	Pulley cover		1	
39	GB5782-M12*120	Bolt M12*120		1	
40	GB 93-12	Spring lock washer 12		1	
41	EF175.102	Driven pulley		1	
42	JB/T7940.1-M6*1	Oil cup M6*1		2	
43	EF175.017	Right plate weldment		1	
44	EFGC175.117	Lower pin		2	
45	EFGC175.114	Socket		2	
46	EF175.018	Left plate weldment		1	
47	EFGC85.016	Scraping clay weldment		1	EF85
	EFGC95.016	Scraping clay weldment		1	EF95
	EFGC105.016	Scraping clay weldment		1	EF105
	EFGC115.016	Scraping clay weldment		1	EF115
	EFGC125.016	Scraping clay weldment		1	EF125
	EFGC135.016	Scraping clay weldment		1	EF135
	EFGC145.016	Scraping clay weldment		1	EF145
	EFGC155.016	Scraping clay weldment		1	EF155
	EFGC165.016	Scraping clay weldment		1	EF165
	EFGC175.016	Scraping clay weldment		1	EF175
48	EF175.014	Hanging plate(right)		1	
49	GB/T 893.2-47	circlip for holes 47		2	
50	GB13871-25*47*7	Oil seal 25*47*7		2	
51	GB281-1204	Aligning ball bearing 1204		2	
52	EF85.016	Roller weldment		1	EF85
	EF95.016	Roller weldment		1	EF95
	EF105.016	Roller weldment		1	EF105

EF Assembly

Ser.No.	Part No.	Name & Specification		Quantity	Remarks
52	EF115.016	Roller weldment		1	EF115
	EF125.016	Roller weldment		1	EF125
	EF135.016	Roller weldment		1	EF135
	EF145.016	Roller weldment		1	EF145
	EF155.016	Roller weldment		1	EF155
	EF165.016	Roller weldment		1	EF165
	EF175.016	Roller weldment		1	EF175
53	EF175.015	Hanging plate(left)		1	
54	EFGC175.122	Pipe plug 31*31		1	
55	DIN11024- φ 3.5	R pin φ 3.5		1	
56	EFGC175-115	L pin		1	
57	EFGC175.023	Support weldment		1	
58	GB7180-UC205	UC205-Z bearing block		2	
59	EF85.011	Knife shaft weldment		1	EF85
	EF95.011	Knife shaft weldment		1	EF95
	EF105.011	Knife shaft weldment		1	EF105
	EF115.011	Knife shaft weldment		1	EF115
	EF125.011	Knife shaft weldment		1	EF125
	EF135.011	Knife shaft weldment		1	EF135
	EF145.011	Knife shaft weldment		1	EF145
	EF155.011	Knife shaft weldment		1	EF155
	EF165.011	Knife shaft weldment		1	EF165
	EF175.011	Knife shaft weldment		1	EF175
60	GB13871-40*55*8	Oil seal 40*55*8		1	
61	EF175.104	Coupling		1	
62	EFG125.105	Blade spacer		2N	

EF Assembly

[illegible]