



Manuel d'utilisation

Presse à balles rondes



S'il vous plaît lisez ce manuel d'instructions avant d'utiliser la machine.

Presse à balles rondes

Contenu.

1. Attelage au tracteur.

1. Noms des éléments et leur fonction.
2. Taille du tracteur applicable.
3. Montage.
 1. Ouverture de l'emballage.
 2. Pièces de détail
 3. Processus de l'Assemblée.
4. Engager le tracteur.
 1. Préparation de placement.
 2. Place à la norme 3P.
 3. Fixation du fonctionnement du cordon d'alimentation.
 4. Fixation de la corne.
 5. Méthode de tressage de fil.
5. Mise en place du joint de cardan.
 1. Vérification de la longueur du joint universel.
 2. Méthode de coupe.
 3. Procédé d'extraction de l'enveloppe de sécurité externe.
 4. Connexion à cardan.

2. Inspection avant utilisation.

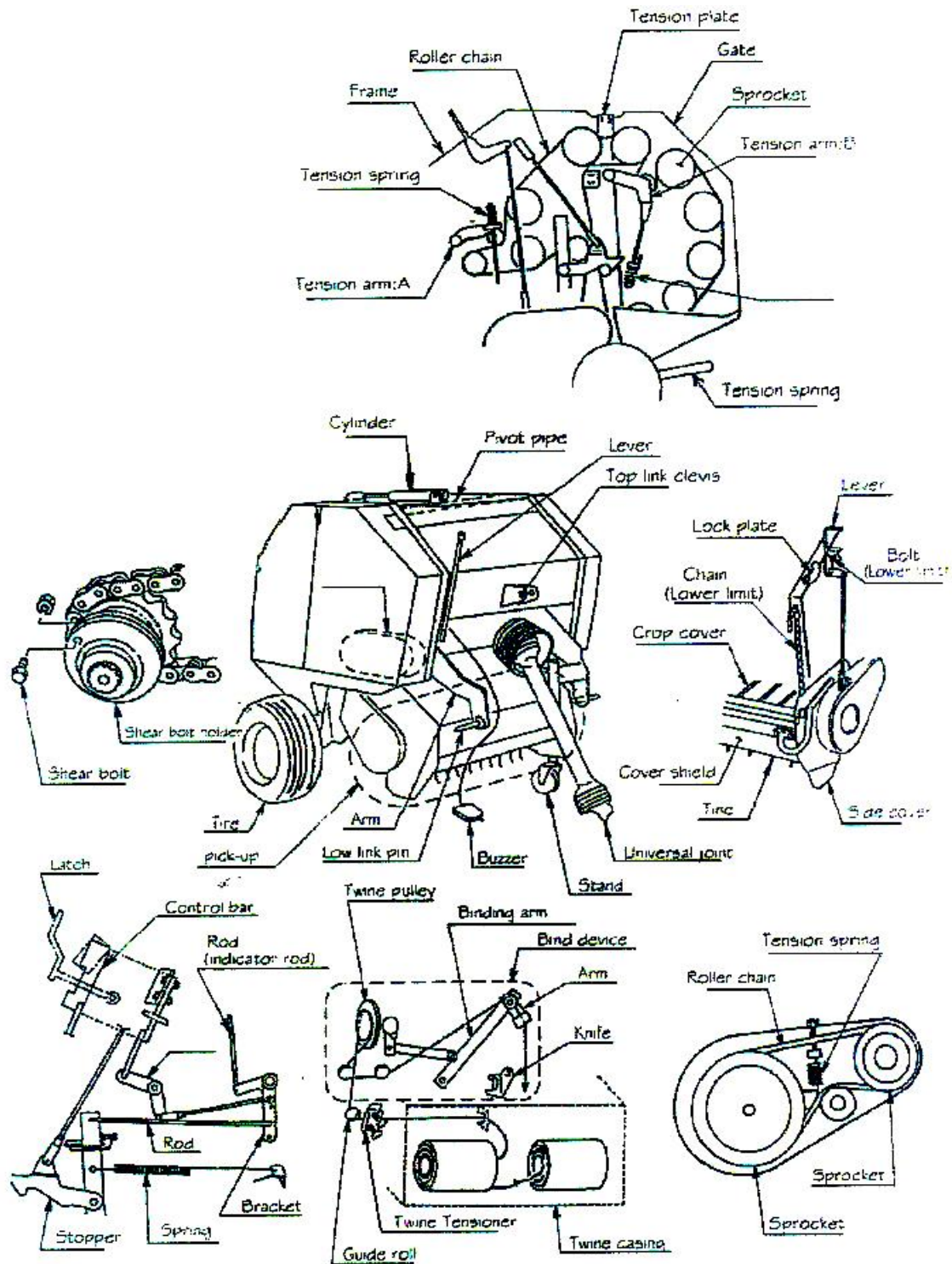
1. Inspection avant utilisation.
 1. Pièces de tracteurs d'inspection.
 2. Inspection des pièces d'assemblage.
 - (1) L'inspection des raccords de 3P.
 - (2) Inspection du joint universel.
 3. L'inspection de la machine.
2. Moteur de traction du tracteur d'inspection.
 1. Inspection de l'hydraulique du tracteur.
 2. L'inspection du système hydraulique de la machine.
3. Tableau de lubrification.

3. Méthode d'utilisation.

1. But de cette machine.
2. Monter à l'emploi.
 1. Réglage de la hauteur de ramassage à partir du sol.

- 2. Réglage de la tresse.
 - 3. Réglage du capot de protection et le couvercle latéral.
 - 4. Réglage de la densité de la balle.
- 3. Méthode d'utilisation dans le domaine.
 - 1. Procédé de formation de lignes.
 - 2. Utilisation Field.
- 4. Transport.
- 4. Entreposage à l'extérieur du poste de travail.
 - 1. Entretien après utilisation.
 - 2. Relâchez le tracteur.
 - 3. Entreposage à l'extérieur du poste de travail.
- 5. Inspection et entretien.
 - 1. Inspection et entretien table.
 - 2. Réglage de chaque pièce.
 - 1. Réglage de la tension de la chaîne à rouleaux.
 - (1) Régler le ressort de tension.
 - (2) Réglage de la plaque de tension.
 - (3) Réglez le bloc d'alimentation.
 - 2. Réglage de la partie de traction pour le ramassage.
 - 3. Réglage de la tension de tresse.
 - 4. Ajuster le bras de tension de ressort.
 - 5. Emballage de réglage de lame.
 - 6. Réglage de détention syndicalisation balle.
 - 7. Collecte de réglage de la suspension.
 - 8. Réglage de la vitesse de fermeture de la porte.
- 6. Résolution des problèmes.
 - 1. Tableau de dépannage
- 7. Liste des pièces.

1. Attelage au tracteur.



1. Noms des éléments et leur fonction.

Tension arm:A	Bras de tension
Tension spring	Ressort de traction
Frame	Construction
Roller chain	Chaînes à rouleaux
Tension plate	Plaque de tension
Gate	Porte
Sprocket	Dent d'engrenage
Tension arm: b	Bras de tension B
Tension spring	Ressort de tension

Shear bolt	Boulon de lame
Shear bolt holder	Couteau boulon de support
Tire	Pneus
Pick-up	Pelle à poussière
Arm	Bras
Low link pin	Bas broche de fixation
Buzzer	Cloche
Stand	Soutenir
Universal joint	Joint universel
Cylinder	Cylindre
Pivot pipe	Duct Pivot
Lever	Levier
Top link clevis	Upper support de fixation

Lock plate	La plaque de maintien
Chain (lower limit)	Chain (limite inférieure)
Crop cover	Culture de couverture
Cover shield	Couvercle de protection
Tine	Forer
Side cover	Capot latéral
Bolt (lower limit)	Bolt (limite inférieure)
Lever	Levier

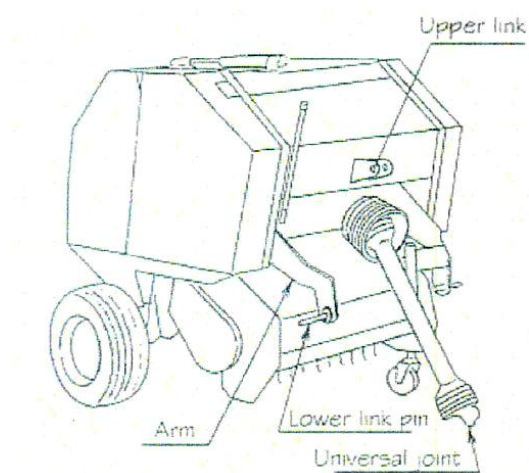
Latch	Latch
Control bar	Bar contrôle
Rod (indicator)	Barra (indicateur)
Rod	Barra
Bracket	Soutenir
Spring	Printemps
Stopper	Bouchon

Twine pully	Câblage poulie
Binding arm	Bras de l'emballage
Bind device	Dispositif de conditionnement
Arm	Brass
Knife	Lame
Guide roll	Galet de guidage
Twine tensioner	Tendeur tresse
Twine casing	Structure torsadée

Roller chain	Chaînes à rouleaux
Tension spring	Le ressort de traction
Sprocket	Dent d'engrenage

1. Pin joint inférieur et supérieur du joint.

La tige inférieure et supérieure commune articulations des syndicats sont reliés avec articulation tracteur inférieure et supérieure.



Upper link = union plus

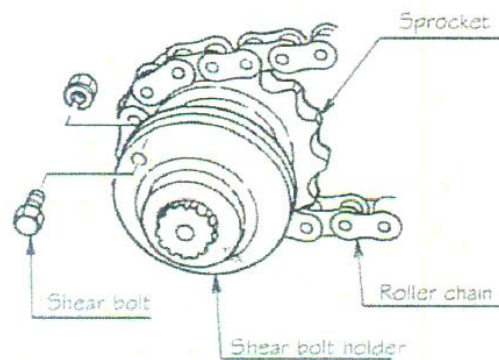
Arm = brass

Lower link pin = abaisser broche de raccordement

Universal joint = joint universel

2. Bolt Cutter.

Coupe-boulons est coupé en cas de surcharge affectant la machine et la prévention des dommages à la machine.



Sprocket = rouage

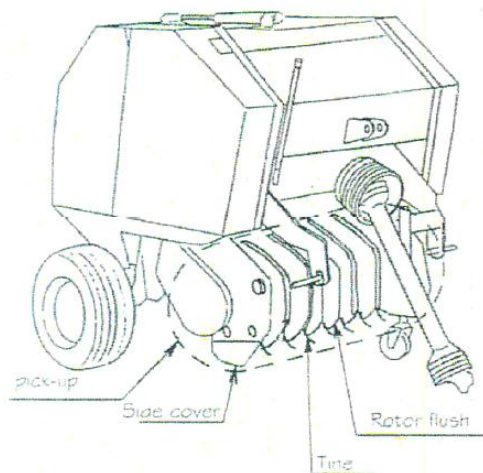
Shear bolt = coupe boulon

Shear bolt holder = la réduction du soutien du boulon

Roller chain = chaîne à rouleaux.

3. Pelle à poussière.

Le collecteur est utilisé pour collecter les balles du sol.



Pick-up = pelle

Side cover = Couvercle latéral

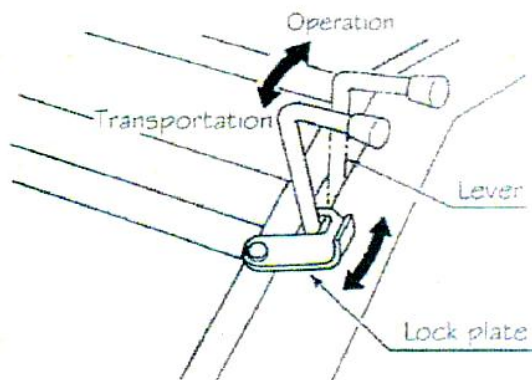
Tine = forer

Rotor flush = purge rotor

4. Levier et la plaque de serrage.

Le receveur se lève et est maintenu par la plaque de fixation pour le transport de la machine.

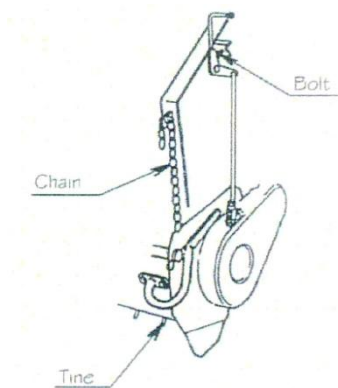
Le collecteur est réduit en libérant la plaque de serrage.



Operation = utiliser Transportation
 = transporter Lever = levier
 Lock plate = plaque de serrage.

5. Chaîne et boulon (limite inférieure).

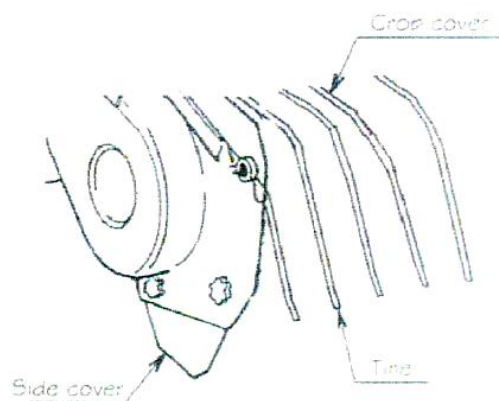
La chaîne et le boulon limiter la hauteur des fraises à partir du sol en place.



Bolt = broche
 Chain = chaîne
 Tine = tine

6. Couverture de protection des cultures et le capot latéral.

Le couvert végétal aide à transporter du foin ou de la paille de dépôt doucement.



Crop cover = couvert de la culture

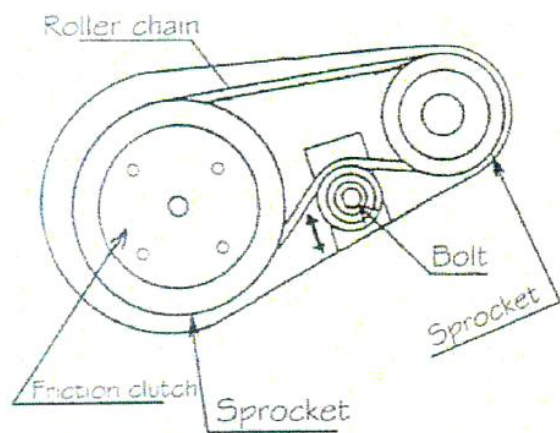
Side cover = Couvercle latéral

Tine = tine.

7. Chaîne à rouleaux et pignon.

Transfère la chaîne à rouleaux d'énergie pour la traction de la goulotte.

L'embrayage à friction glisse lorsque la surcharge affecte le collecteur de sorte qu'aucun dommage à la collection.



Roller chain = Chaînes à rouleaux

Sprocket = dent d'engrenage

Bolt = broche

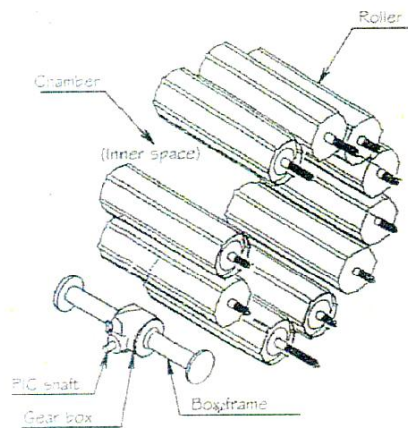
Sprocket = Friction dent d'engrenage

clutch = embrayage

8. Dépôt et rouleau.

Le dépôt est réalisé par des rouleaux.

Les rouleaux tournent et se tournent matière balles pour former un matériau cylindrique dans la chambre.



Chamber = dépôt

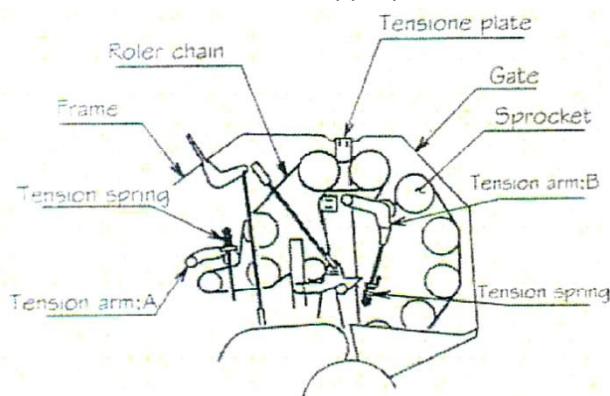
(Inner space) = l'espace intérieur Roller =
rouleau

PIC shaft = poignée PIC

Gear box = boîte de vitesses Boxframe =
Structure de transmission

9. Spring (ressort de traction).

Le ressort fournit la tension appropriée à la chaîne à rouleaux.



Roller chain = la chaîne à rouleaux.

Frame = Structure

Tension spring = ressort de traction

Tension arm a= Un bras de tension

Tension plate = plaque de tension

Gate = porte

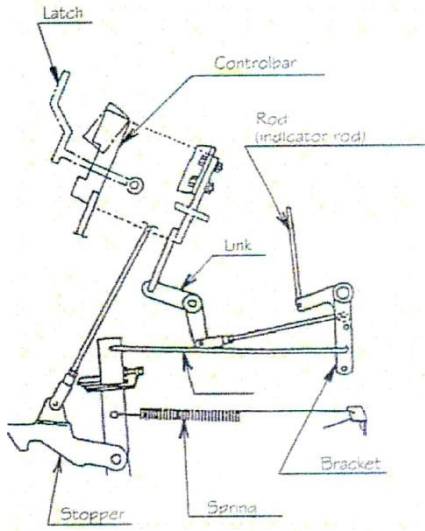
Sprocket = rouage tension

arm b = bras de tension B

Tension spring = ressort de traction

10. Bar et de soutien.

La densité de la balle peut être ajustée en changeant la position de la barre dans le trou.



Latch = verrouiller

Control bar = la tige de commande

Rod (indicator) = barre

(indicadora) Bracket = appuyer

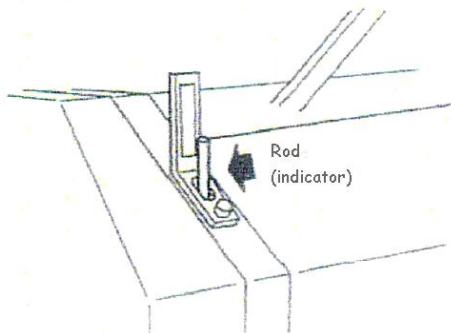
Link = union

Spring = printemps

Stopper = bouchon

11. Barra (indicateur)

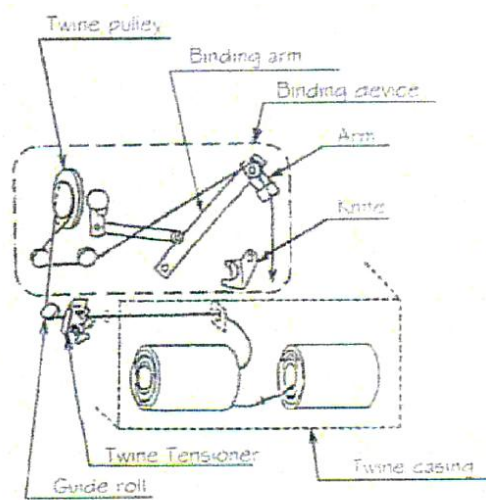
La barre indique à l'utilisateur l'état d'avancement de la formation de la balle.



Rod (indicator) = barre indicatrice.

12. Emballage de l'appareil:

Dispositif de conditionnement tourner une balle finie.



Twine pulley = Câblage poulie

Binding arm = Bras de l'emballage

Bind device = emballage evice

Arm = Brass

Knife = lame

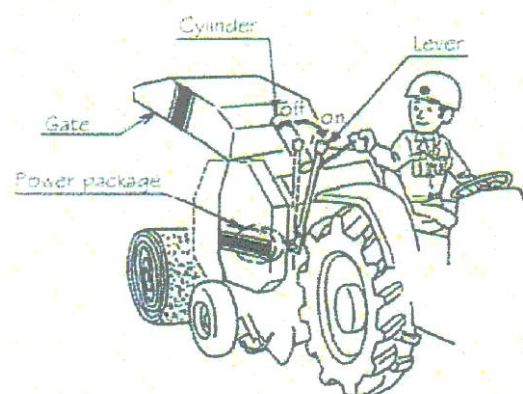
Guide roll = galet de guidage

Twine tensioner = Tendeur tresse

Twine casing = Structure torsadée

13. Bloc d'alimentation hydraulique et la vitesse.

Le bloc d'alimentation hydraulique permet le vérin hydraulique ouvrir et fermer la porte à l'expulsion des balles.



Cylinder = cylindre

Lever = levier

Off = off

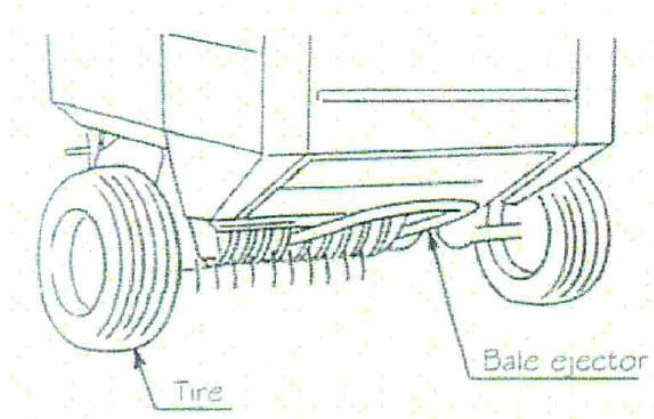
On = on

Gate = port

Power packager = centrale électrique

14. Expulsion de balles.

Les balles éjecteur terminé roule la balle assez loin de la machine pour permettre les portes se ferment.



Tire = pneu

Bale ejector = éjecteur de balles.

2. Taille du tracteur applicable.

Cette machine est conçue pour mener à bien sa tâche attachée à un tracteur de taille appropriée.

Si cet appareil est relié à une taille inadaptée du tracteur, offrir la possibilité d'un mauvais état de la durabilité ou l'utilisation.

Tracteur applicable, CV

MBR0850, de 25 CV a 50

CV MBR0870, de 30 CV a

50 CV

Ne jamais placer l'appareil à un tracteur de moins de 25 ch (MBR0850) ou 30 ch (MBR0870).

Il serait la cause d'accidents graves dus au manque de poids de compensation.

Si la machine est connectée à un hp tracteur supérieur à 50 a la possibilité d'endommager la machine.

3. Montage.

1. L'ouverture du paquet.

Ouvrez l'emballage et déballer les pièces de la structure en bois de l'emballage.

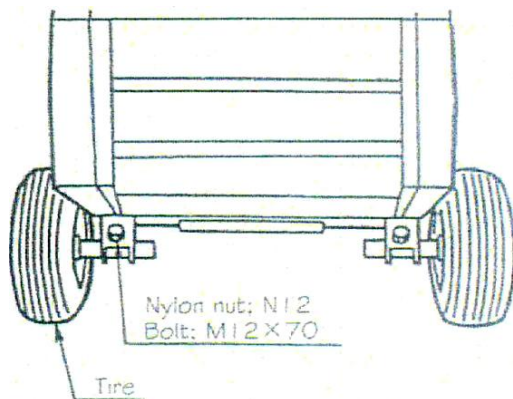
2. Détails attachés parties.

Assurez-vous que toutes les pièces sont livrées en fonction de la liste de colisage.

3. Processus de l'Assemblée.

Voir les numéros des étiquettes sur les écrous et boulons nécessaires à l'assemblage de la liste de colisage.

(1) Monter la machine de pneu et fixer avec des écrous et des boulons en nylon. Ajustez la bande de roulement de ne pas suivre les traces du tracteur.

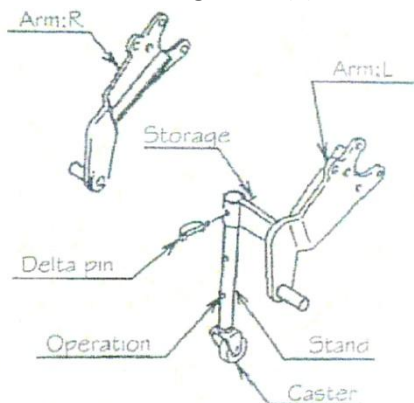


Nylon nut=écrou de nylon N12

Bolt = Perno M12x70

Tire = pneu

(2) Monter le bras gauche (L).



Arm R = bras droit

Arm L = bras gauche

Storage = stockage

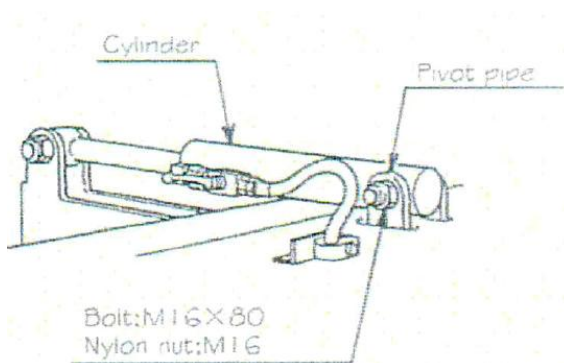
Delta pin = delta broches

Operation = opération

Stand = appuyer

Caster = roue de support

(3) Elargir tige du cylindre hydraulique et d'aligner l'orifice du canon et de la rotation de l'orifice de conduit. Ensuite, placez le boulon.



Cylinder = cylindre

Pivot = Mise conduit

Bolt = perno M16/80

Nylon = écrou de nylon M16

(4) Voir la liste des pièces d'appliquer d'autres parties de la machine.

4. Unir le tracteur.

Attention:

- Les spectateurs doivent être maintenus à une distance de sécurité lorsque la machine est attachée au tracteur ou désengagé du tracteur.

Attention:

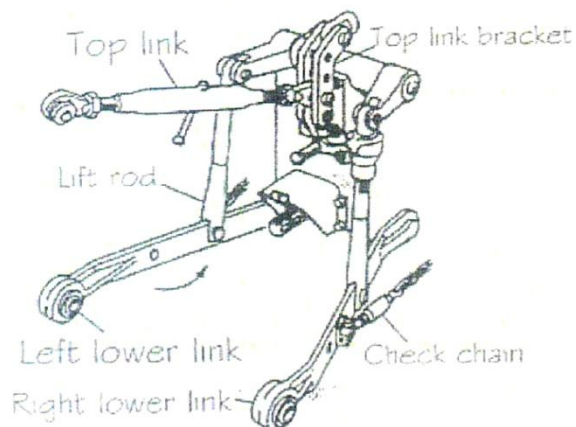
- Un tracteur ou une machine à dégager le tracteur sur une surface solide et de niveau.
- Si la machine est connectée à un tracteur léger a le potentiel d'être instable à tourner.

Placez un poids sur l'avant du tracteur dans ce cas.

1. Préparation pour le montage.

Cette machine doit être accroché à un tracteur de type 3P.

Si l'appareil ne peut pas être suffisamment élevée, la tige de levage de l'axe doit être insérée dans le côté avant du trou de fixation inférieur.



Top link = union plus

Top link bracket = support de jonction supérieure

Lift rod = timon

Left lower link = union inférieur gauche

Right lower link = Fixation inférieure droite

Check chain = la chaîne de vérification,

2. Joindre à un niveau de 3P.

Utilisez la procédure suivante.

(1) Démarrez le moteur du tracteur et tracteur en marche arrière jusqu'à ce que les extrémités des joints inférieurs sont alignés.

Arrêtez le moteur et serrez le frein de stationnement.

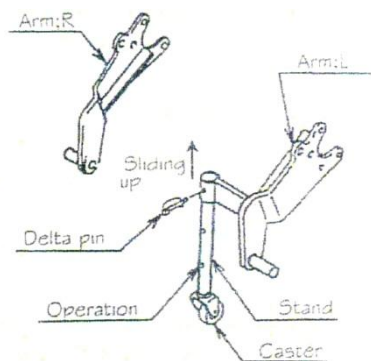
(2) Insérez le côté gauche du trou de l'axe d'articulation inférieur dans l'Union en bas à droite. Insérez le côté droit de l'articulation inférieure en suivant la procédure ci-dessus.

(3) Tournez la vis de réglage pour obtenir la même hauteur depuis le sol de la droite et la gauche articulations inférieures.

(4) Si la largeur du joint inférieur est petit, mis en union à gauche (vue de derrière)

(5) Soulever la machine en se connectant 3P 3P 3P laisser reposer la structure, choisir la position de la liaison axe principal puis connectez et sécurisé.

(6) Démarrez le moteur du tracteur et utiliser la pression d'huile manivelle pour soulever la machine, puis arrêter la machine.



Arm R= brass droit

Arm L = brass gauche

Sliding up = glisser vers le haut

Delta pin = delta broches

Operation = opération

Stand = appuyer

Caster = roue de support

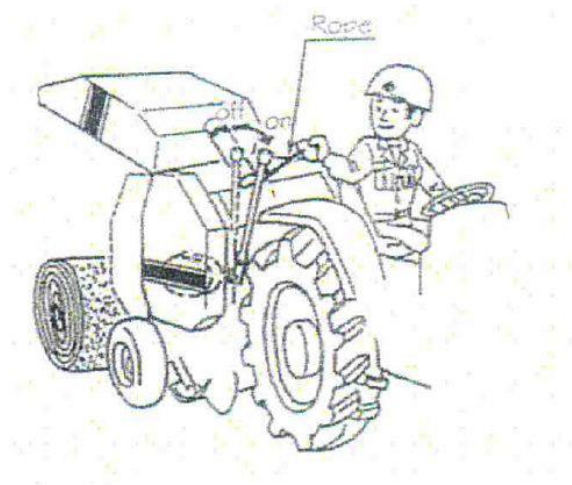
(7) Aligner le centre de la poignée et la poignée PIC PTO vérification et chaînes de serrage, vérifier chaînes balançant protéger la machine.

3. Montage de l'utilisation centrale de corde.

Attention pendant le fonctionnement.

- Connectez-vous à utiliser la corde de tracteur sans toucher le joint universel avec suffisamment de mou pour surentraînement ne tourne pas.

L'extrémité du câble est fixée à l'intérieur de la cabine du conducteur (pas d'effet à l'usage).



4. Assemblée de sonnette.

Attention pendant le fonctionnement.

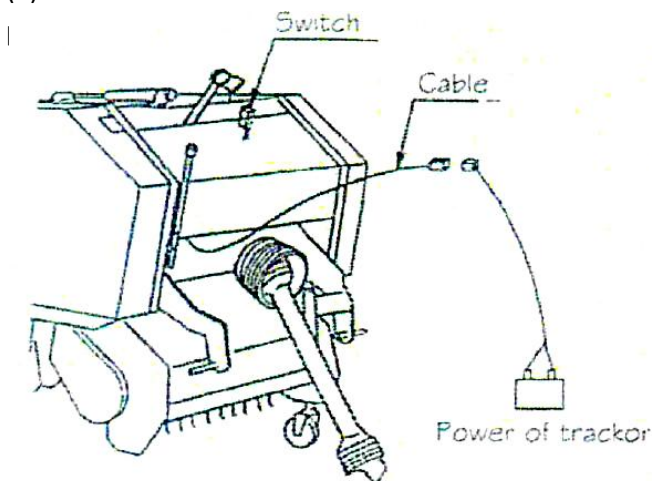
- Réglez la longueur du cordon d'obtenir suffisamment de mou et de ne pas trop dans les virages.

Attachez l'excès de corde avec une corde au tracteur.

Mettez l'interrupteur lorsque vous n'utilisez pas la machine.

(1) Placez l'anneau dans une position à utiliser.

(2) Branchez le cordon d'alimentation à l'accessoire de force du tracteur de



Switch = commutateur

Cable = câble

Power of tractor = Puissance tracteur prendre

5. Procédé d'entrelacement.

Attention.

- Arrêter le moteur du tracteur lors du tissage.

Attention pendant le fonctionnement.

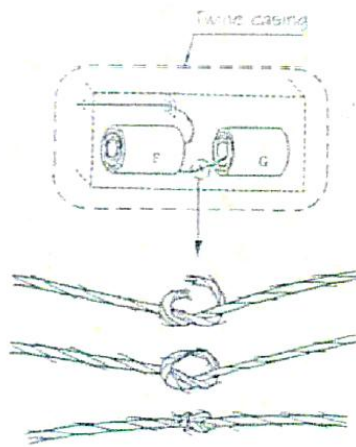
- Utilisez uniquement la chaîne d'origine:

TG0800 (yute 8500 pies (sur 2590m) TP0800

(polypropylène, 1100 pies, aprox. 335m)

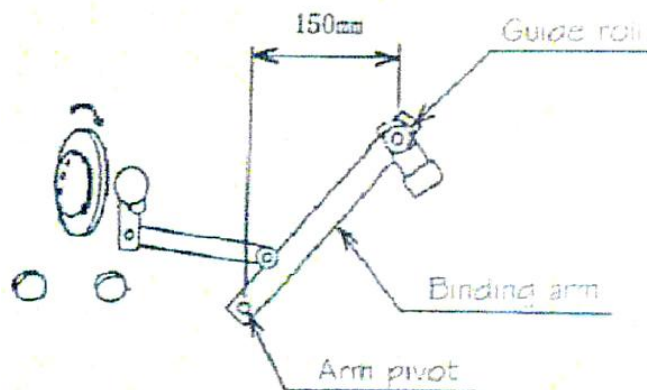
(1) Fixez les deux enrouleurs de câbles dans l'étui pour la chaîne.

(2) Connectez l'autre extrémité de la corde F au début de la chaîne G. Il devrait faire le noeud le plus petit possible.



Twine casing = fondé la chaîne.

(3) Tournez la ligne poulie dans le sens de la flèche jusqu'à ce que les bras emballage se déplace de l'extérieur vers l'intérieur, puis s'arrêter de tourner à une distance horizontale de 150 mm entre l'extrémité du bras et de l'emballage de pivot.



Guide roll = galet de guidage

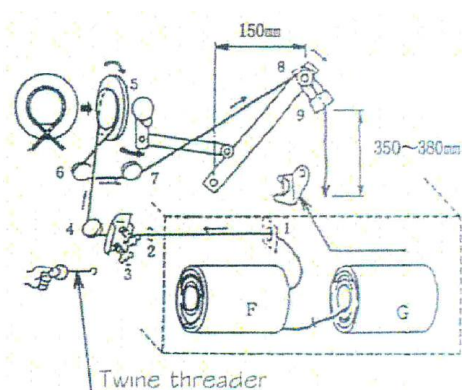
Binding arm = bras de l'emballage

Arm pivot = bras pivotant

(4) un lien à la fin de la chaîne de caractères dans l'ordre de 1 à 9.

Utilisez ficelle attachée linker où il est difficile de lier la ficelle.

Coupez l'extrémité de la corde d'une longueur de 350mm à 380mm et hang bras emballage final.



Twine threader = ficelle agricole.

5. Assemblée paritaire Universal.

Danger.

- Ne jamais utiliser le joint universel avec couvercle de sécurité endommagés ou sans couvercle de sécurité.
- Inspecter les dommages et remplacer le joint universel s'il ya des dommages dans le joint universel.
- Arrêter le moteur du tracteur et désengager l'embrayage de la prise de force lorsque le conseil universelle est unie.
- Attacher chaîne au couvercle de sécurité et la partie de parking du tracteur machine à ne pas faire tourner le couvercle de sécurité.

Precaution.

- Si la longueur de chevauchement entre le cardan intérieure et extérieure est inférieure à 100mm en position déployée, peut-être pour une infraction à la cardan.
- Si l'espace entre le tube interne et externe est inférieure à 25 mm dans la position rétractée, peut être par un dommage ont tiré soit lorsque la machine augmente.

Attention pendant le fonctionnement.

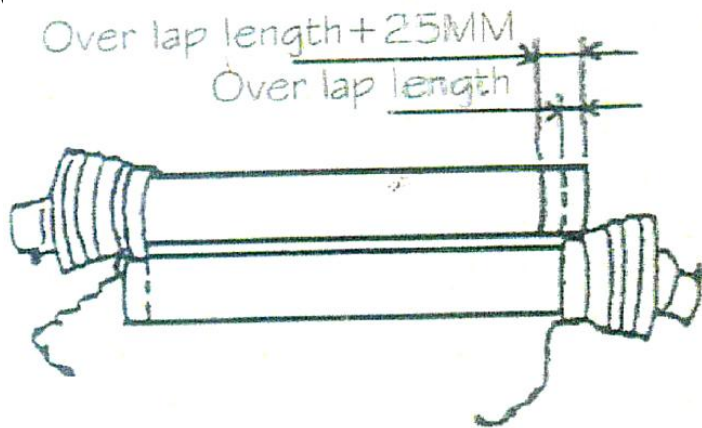
- Si le joint de cardan fait du bruit lorsque la machine est soulevée par le 3P, limiter la hauteur de tracteur 3P.

1. Vérification de la longueur du joint de cardan.

- (1) Retirez l'autre joint de tube de tube interne cardan universel.
 - (2) Faire la machine et l'arrêt de levage, à la distance la plus proche entre la poignée de la prise de force et le commandant de bord de la poignée.
 - (3) Tirez la goupille d'étirer le joug et insérez le joug sur la poignée de la prise de force et pousser jusqu'à ce que la goupille vient de la force du ressort.
- Insérez l'autre dans la culasse PIC manche en suivant la même procédure.

(4) mettre un joint universel à cardan dans l'autre.

Marquez la position du couvercle d'extrémité qui se chevauchent sécurité extérieure et la couverture de la sécurité intérieure et marquer 25mm de profondeur pour chevaucher la position.



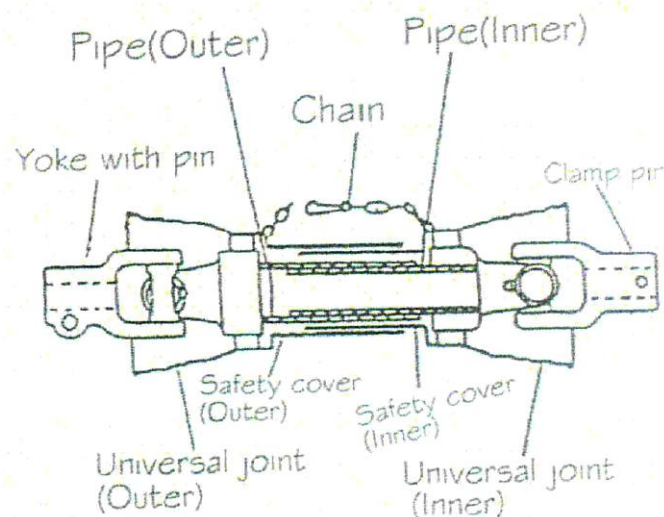
Overlap length+25= chevaucher longueur +25mm

Over lap length = chevaucher longueur

(5) Relever la machine et l'arrêt de levage séparé en position entre la poignée de la prise de force et le commandant de bord de la poignée.

(6) Placez un couvercle de sécurité sur l'autre platine.

Si la longueur de recouvrement est inférieure à 100mm remplacer par une articulation plus universel.



Yoke with pin = l'axe à épaulement

Pipe (outer) = conduit (exterior)

Chain = chaîne

Pipe (inner) = conduit (interieur)

Clamp pin = clamp

Universal joint (outer) = joint universel (exterieur)

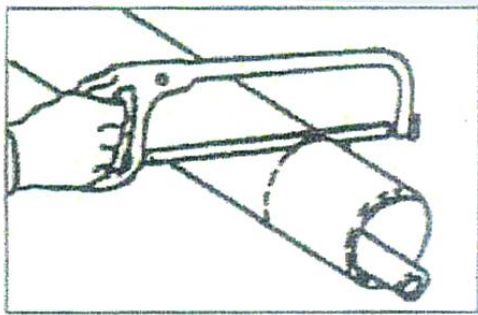
Safety cover (outer) = Couverture de sécurité (exterior)

Safety cover (inner) = Couverture de sécurité (interieur)

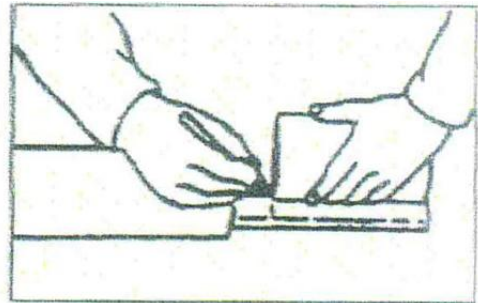
Universal joint (inner) = joint universel (interieur)

2. Méthode de coupe.

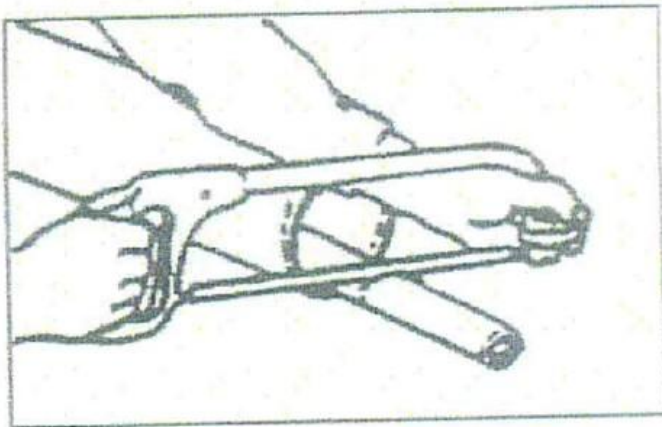
(1) Coupez le couvercle de la sécurité interne et externe excès de longueur.



(2) nul dans les conduits interne et externe de la même longueur de la couverture de sécurité coupe de l'extrémité du tube interne et externe.



(3) Avant de couper, placer un chiffon entre le couvercle de sécurité et conduit à ne pas cibler la sciure de bois.



Garniture excès de longueur de tuyau avec une scie à métaux.

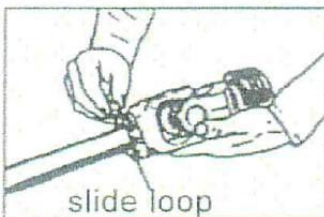
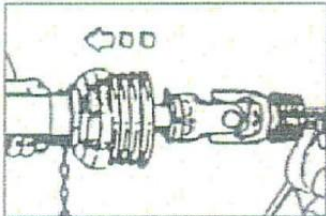
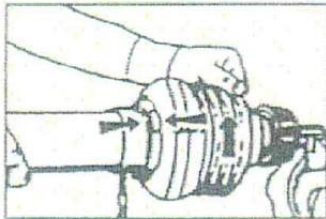
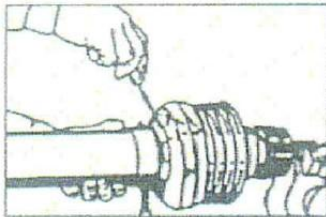
(4) Lime extrémités et nettoyer la surface.

Graisser le tube et insérer le tube intérieur dans le tube extérieur.

3. Procédé pour enlever le couvercle de sécurité externe.

(1) Procédure pour retirer le couvercle.

1. Retirez la vis de réglage.
2. Placer le couvercle en position de le libérer.
3. Retirez le couvercle de protection du tube.



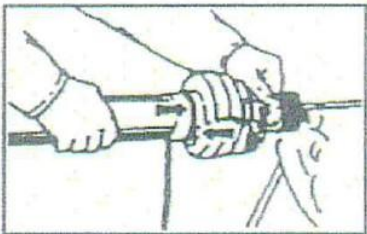
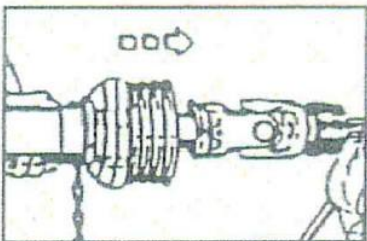
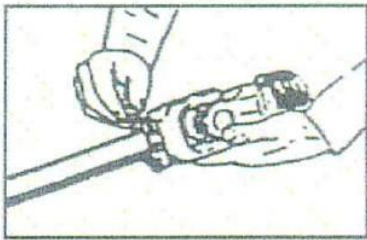
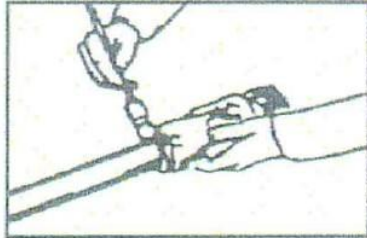
4. Retirez le curseur de la boucle.

Slide loop = boucle coulissante

(2) Le processus de montage d'un couvercle.

1. Huile de la chaîne de la boucle et en faisant glisser le tube interne.
2. Ouvrez la bouche coulissantes coupe de boucle et intégrer le canal de tube.
3. Placer le couvercle de sécurité.
4. Visser fermement le couvercle.

5. Ajuster la position de la vis de réglage.



4. Connexion à cardan.

(1) Connexion à la machine.

Poussez le joug de serrage et insérez la poignée joug PIC et poussez jusqu'à ce que le clip vient de la force du ressort.

(2) Connexion au tracteur.

Poussez le joug de serrage et insérez le joug sur la poignée de la prise de force et pousser jusqu'à ce que le clip vient de la force du ressort.

Precaution.

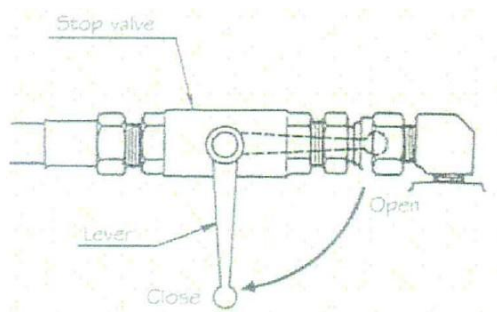
· Après avoir connecté le joint universel, assurez-vous que les pinces sur le côté faisant force PIC et monter fermement dans les trous de la poignée de la prise de force et le commandant de bord de la poignée.

Si les pinces ne sont pas forts, va provoquer des accidents graves.

(3) Réglez couvercle de sécurité de la chaîne.

La mise en chaîne de la couverture de sécurité dans la partie fixe du tracteur pour empêcher la rotation du couvercle de sécurité.

Desserrer la chaîne de ne pas étirer trop avec le mouvement de haut en bas du tracteur.



Safety cover = Couverture de sécurité

Chain = chaîne

2. Inspection avant utilisation.

Vous devez effectuer les étapes suivantes avant de l'utiliser à durer plus longtemps la vie de la machine.

1. Inspection avant utilisation.

1. Pièces de tracteurs d'inspection.

Inspectez les pièces du tracteur selon le manuel du tracteur.

2. Inspection des pièces d'assemblage.

(1) L'inspection des raccords de 3P.

1. S'assurer que la goupille de verrouillage est insérée dans le trou de broche baisser union.
2. S'assurer que la goupille de verrouillage est insérée dans le trou de broche adhérence supérieure.
3. Assurez-vous que les chaînes de contrôle sont fortement tendus tracteur.
4. Si vous trouvez n'importe quel problème avec la connexion, dépanner selon 1-4 instructions de montage au tracteur.

(2) Inspection du joint universel.

1. Vérifiez que les pinces sont fixées dans les trous de la poignée de la prise gérer la force et PIC.
2. Assurez-vous que la chaîne de couverture a une sécurité assez mou.
3. Vérifier les dommages sur le couvercle de sécurité du joint universel.
4. Si vous rencontrez le moindre problème dans le joint universel, résoudre le problème de 1-5 conformément aux instructions de l'assemblée paritaire universel.

3. L'inspection de la machine.

(1) Vérifier que les écrous et boulons sont desserrés.

Serrer les boulons et les écrous qui sont lâches.

(2) Assurez-vous que la coupe est boulon déchiquetée.

Si elle est entaillé, le remplacer par un nouveau en utilisant la liste des pièces.

Au préalable, préparer des boulons de rechange pour la lame.

(3) Vérifier que la chaîne à rouleaux est correctement tendue. Régler par instructions 5-2-1 chaîne à rouleaux de réglage.

(4) Vérifiez la collecte de longueur tension et si la durée n'est pas suffisante, bien ajuster la longueur avec les instructions de 5-2-2 Réglage de la ceinture collection de tension V.

(5) Vérifiez la longueur du tenseur tresse.

Si la durée n'est pas suffisante, l'ajuster selon les instructions 5-2-3 Réglage du tenseur tresse.

(6) Vérifiez que la lame qui coupe le paquet des threads est pointu.

Si vous avez un problème, le corriger conformément aux instructions 5-2-5 Réglage de l'emballage lame.

(7) Vérifier qu'il ya suffisamment de chaîne est correctement torsadée et le bras de l'emballage est dans la bonne position.

Si vous rencontrez un problème, le corriger conformément aux instructions 1-4-4 Méthode tressés.

(8) vérifier les dommages à la fraise ou le rotor.

S'il est endommagé, remplacez-le par un nouveau en utilisant la liste des pièces.

(9) Vérifiez le foin accumulée dans la machine.

Retirez la culture accumulée de la machine.

(10) Vérifier l'application d'huile et de graisse.

Si ce n'est pas appliquée correctement, graisser selon lubrification instructions tableau 2-3.

(11) Vérifiez si le pneu a une bonne pression d'air.

Si ce n'est pas assez, appliquer de l'air jusqu'à ce que la pression est 195kPa (2,0 kg/m²)

2. L'inspection du moteur du tracteur.

1. Inspection de l'hydraulique du tracteur.

Soulever l'appareil en utilisant le levier de commande pour augmenter ou diminuer la commande hydraulique.

Si la machine ne va pas vers le haut ou vers le bas, le système hydraulique a des problèmes.

Si le système hydraulique a des problèmes, contactez concessionnaire de tracteur pour résoudre le problème.

2. L'inspection du système hydraulique de la machine.

(1) l'inspection de l'installation hydraulique pour ouvrir et fermer la porte. Attention.

· Les spectateurs devraient être loin de la machine lorsque la porte est ouverte.

Precaution.

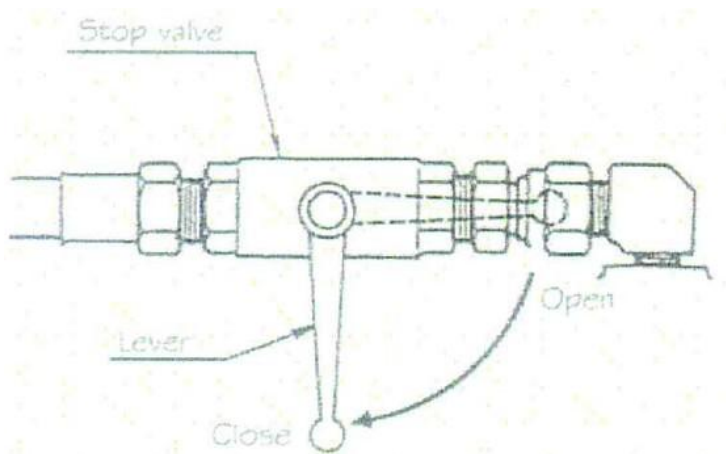
· Les spectateurs devraient être loin de la machine lorsque la porte est fermée.

Fermer la porte de la soupape d'arrêt lorsque la machine est testée sur une situation d'ouverture de porte.

Precaution.

· Si le tuyau hydraulique est endommagé ou réglage hydraulique lâche, va provoquer blessé par les fuites d'huile à haute pression ou à cause d'une chute brutale de la machine. Remplacer le tuyau ou réglages hydrauliques endommagés et resserrer les paramètres lâches.

1. Tournez la poignée de la vanne d'arrêt pour ouvrir et fermer la porte à son poste "ouvrir".



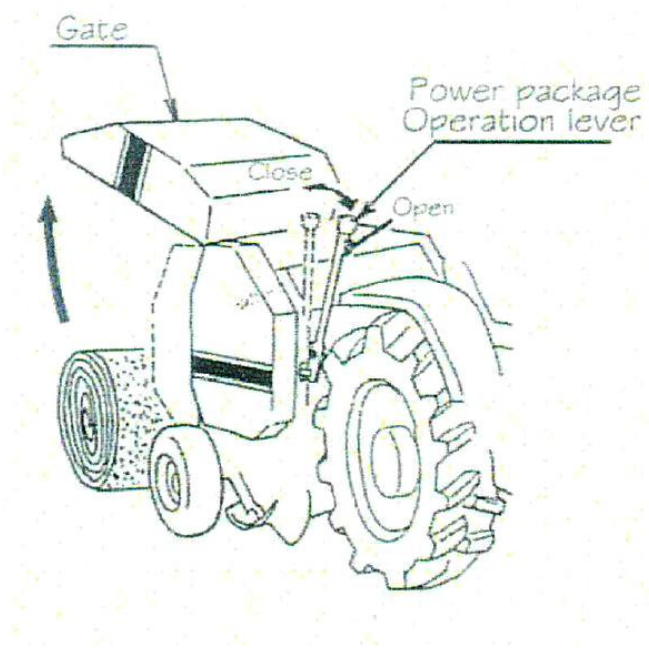
Stop valve = Vanne arrêter.

Lever = manivelle

Close = fermé

Open = ouvert

2. Démarrez le moteur du tracteur et la prise de force pour tourner la manivelle de cric forcer, puis ouvrez la porte en utilisant la poignée d'utiliser le bloc d'alimentation.



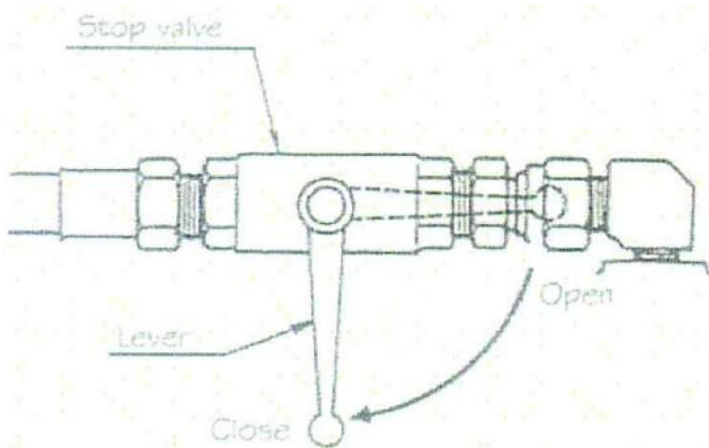
Gate = porte

Power... = utiliser la manivelle centrale

Close = fermé

Open = ouvert

3. Tourner la butée de poignée de la vanne à la position "fermée", tout en poussant la poignée le bloc d'alimentation vers une position complètement ouverte de la porte.



Stop valve = Vanne arrêter.

Lever = manivelle

Close = fermé

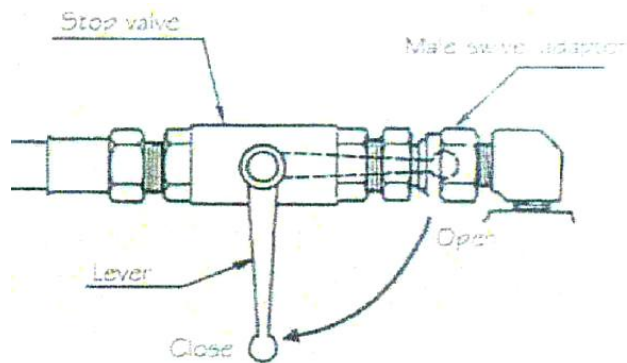
Open = ouvert

4. Si la porte ne se ferme pas, pas de problème.

Si la porte est fermée, vérifier les fuites d'huile et réparer ou remplacer les pièces endommagées.

5. Fermez la porte en tournant lentement la vanne à arrêter sa position de "Ouvert".

Si l'air reste dans le tuyau ou cylindre, desserrer l'adaptateur mâle et laisser sortir l'air de lui. Serrer le tour de l'adaptateur après air libération.



Stop valve = Vanne arrêter.

Lever = manivelle

Close = fermé

Open = ouvert

Male... = adaptateur mâle

3. Tableau de lubrification.

- Appliquer fraîche, huile nettoyer et graisser la machine.
- Graisse du graisseur jusqu'à ce que la graisse usagée out.

1) transmission

Drain = transmission

2) transmission à vis sans fin

Oil port = Port pétrole

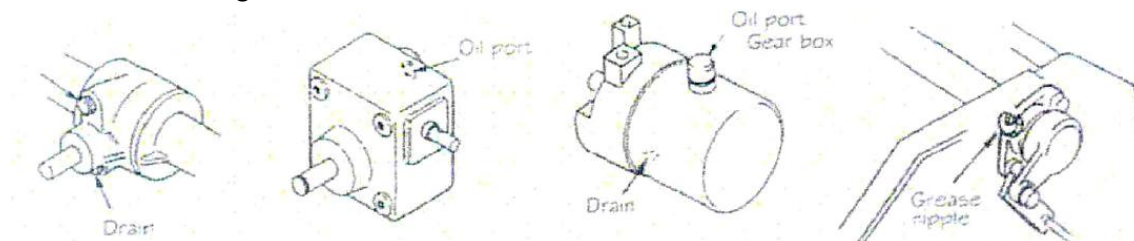
3) centrale électrique

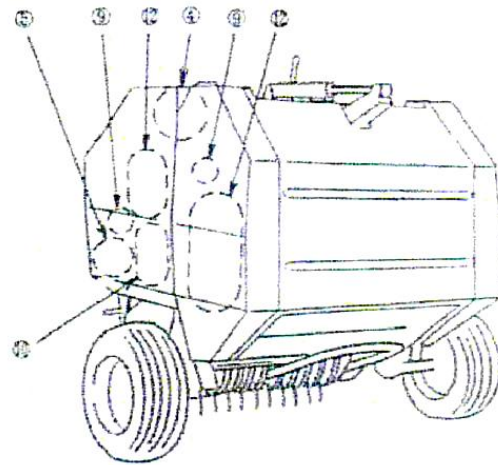
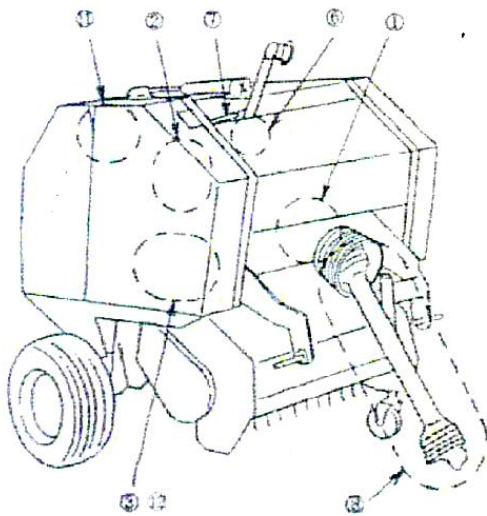
Oil... = transmission d'orifice d'huile

Drain = drainage

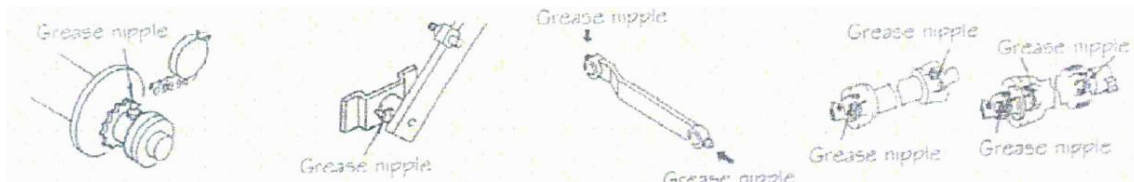
4) armazón

Grease... = graisseur





- 5) Des dents d'engrenage
Grease... = graisseur
- 6) soporte del brazo
Grease... = graisseur
- 7) barre vilebrequin
Grease... = graisseur
- 8) joint universel
Grease... = graisseur



- 9) Tendeur bras pivotant
- 10) Articulation à rotule
- 11) porte pivotante
- 12) Chaînes à rouleaux



Nº	Points lubrification	Point	Type de lubrifiant	Heure du remplacement	Quantité	Commentaires
1	Boîte de vitesses	1	Huile moteur: SAE 90 API GL-5	Après 100 heures ou la saison	500 g	Télécharger la boîte de vitesses, propre, avant de lubrifier
2	Transmission à vis sans fin	1	Huile moteur: SAE 90 API GL-5			
3	Paquet de la Force	1	Huile moteur: SAE 90 API GL-5	Toutes les 100 heures	1,7L	Réservoir de boîte
4	Logement	2	Fat numéro 3	Après utilisation	Quantité adéquate	Graisser
5	Dents d'engrenage	1	Fat numéro 3	Après utilisation	Quantité adéquate	Graisser
6	Arm Support	1	Fat numéro 3	Après utilisation	Quantité adéquate	Graisser
7	Bar vilebrequin	2	Fat numéro 3	Après utilisation	Quantité adéquate	Graisser
8	Joint universel	-	Fat numéro 3	Après utilisation	Quantité adéquate	Graisser
9	Tendeur bras pivotant	2	Lubrification	Après utilisation	Quantité adéquate	
10	Pivot de liaison	4	Lubrification	Après utilisation	Quantité adéquate	
11	Pivotement de la porte	2	Lubrification	Après utilisation	Quantité adéquate	
12	Chaînes à rouleaux	4	Graisse	Après utilisation	Quantité adéquate	

3. Méthode d'utilisation.

1. But de cette machine.

1. Cette machine est produit à emballer des balles d'herbe, de la paille de riz et de la paille.
Ne jamais l'utiliser à d'autres fins que cela.

(1) foin de paquet ayant une teneur en humidité inférieure à 20%.

(2) d'emballage de l'herbe pour emballage de fourrage ayant une teneur en humidité comprise entre 50% et 60%.

2. Ne pas utiliser cette machine juste après arrêté de pleuvoir ou champs boueux.
Utilisez les champs et séchage à la machine.

2. Monter à l'emploi.

1. Réglage de la hauteur des cueilleurs de fraises du sol.

(1) Réglez la hauteur de cueilleurs de fraises du sol à travers la limite de la chaîne et le boulon inférieur.

Un réglage plus précis peut être effectué par le tracteur à picots d'articulation supérieur.

Matériaux d'emballage	hauteur
Coupe de paille	0mm
Paille ou de foin longue	20 mm

Top link = union plus

Unit chain = la chaîne de liaison

Tine = tine

Lower limit... = broches limites Inférieure

(2) sélectionner la position d'utilisation et la position de transport en déplaçant le levier et la plaque de serrage.

Operation = utiliser

Transportation = transporter

Lever = levier

Lock plate = La plaque de
serrage

2. Réglage du nombre de tours de la ficelle.

Régler le nombre de spires de la corde en fonction de l'état et de l'état de la gestion de la balle.

Nombre de tours	culture	gestion	poulie
10	coupe de paille chaume	beaucoup	Grand poulie de diamètre
8	foin longue paille	Peux	Poulie de petit diamètre

10 tours (paille hachée) Très maniables

8 tours (longue paille ou foin) difficile à
manier

Le nombre d scrutin doit changer en fonction de l'épaisseur de la chaîne.

Si le câble est plus épais, le nombre d'enroulement doit être plus. Le tableau ci-dessus
est standard.

3. Réglage du couvercle et le couvercle latéral.

Cultiver	Couverture / côté
Coupe de paille	United
Foin, la longue paille	extrait

Side cover = Couvercle latéral

Cover shield = couvercle

4. Réglage de la densité du bullet

Precaucion.

· Balles de haute densité nécessitent un tracteur avec un plus grand nombre de CV.

Régler la densité de la balle en fonction de la taille du tracteur, la condition de la matière
et le matériau des projectiles.

(1) Définition de la barre.

Lorsque la tige est insérée dans le trou supérieur de la console, sont réalisées avec moins
de balles de densité.

Lorsque la tige est insérée dans la position inférieure du trou de fixation, deviennent des
balles de densité plus élevée.

Rod = barre

Bracket = clamp

(2) Réglage de la vitesse d'entraînement, d'une manière plus lente pour des balles de
densité plus élevée.

Accélérer course de réglage en fonction de la condition d'utilisation.

Heno	La paille de riz Long (paille)			Coupe de paille
Faire des lignes, comme indiqué ci-dessous	Operacion du coupe du paille, coupe ¾ des rangées combinant avec le moissonneuse-	Opération de téléchargement 2 rangées de riz combinant avec la moissonneuse-batteuse		La collecte directe de paille possible.
	batteuse.	2 filles décharger diriger	opération avec le déchargeur	
				Cette opération alors il vaut mieux.

3. Méthode d'utilisation dans le domaine.

1. Procédé pour effectuer des rangées.

Largeurs de ligne côté droit de 70cm à 80 cm et une hauteur de 30 cm à 40 cm aussi uniforme que possible.

Les lignes qui sont faites pour l'efficacité et le bon fonctionnement sont recommandés.

Order... = Afin de rendre les lignes.

Finishing = conclure.

2. Utilisation Field.

Precaucion.

- Les spectateurs doivent être tenus à l'écart de la machine lorsque le collecteur est opération.

Arrêter le moteur du tracteur lors du déchargement de matériel picker balles coincées.

- Ne touchez jamais les rouleaux rotatifs.

Arrêter le moteur du tracteur tirant herbe coincé entre les rouleaux.

(1) Mettez l'interrupteur de sonnerie et tourner la prise de force et puis conduire la machine à travers les lignes.

Régler la vitesse de la prise de force en fonction de l'état du matériau de balles et de la teneur en humidité de celui-ci.

Condition matérielle Bulletproof - La teneur en humidité.	Vitesse de prise de force
norme	540 rpm
Dry - Short	350 – 450 rpm
Wet - Coincé	540 – 600 rpm

La vitesse de l'usage normal est de 3 à 5 km / h.

Ajuster la vitesse d'utilisation en fonction de l'état du terrain.

Attention à l'utilisation.

- N'arrêtez pas la prise de force tandis que la chaîne est d'emballage d'une balle.

(2) Le montant de la balle de matériau dans la chambre peut être connu par l'indicateur. L'axe de l'indicateur s'élève lorsqu'une balle est terminée.

Indicator rod = l'arbre de l'indicateur.

(3) Quand une balle est terminée, la sonnette retentit et sacs à cordes balle automatiquement.

Attention à l'utilisation.

- Si la chaîne ne commence pas à emballer, adelántelo 1 mètre.

(4) Si l'emballage de la chaîne est terminée, couper la ficelle et l'emballage pour.

Retirez le cordon d'alimentation pendant la prise de force est en marche et ouvrir la porte et puis éjecter la balle.

Power... = Power Pack indicateur levier

Rope = corde

Close = fermé

Open = ouvert

Avertissement.

- Les spectateurs devraient être loin de la machine lorsque la porte est ouverte.
- Ne pas éjecter une balle sur un terrain en pente. Ejecter la balle toujours un pied d'égalité.

(5) Remplacer l'indicateur levier Power Pack après l'expulsion de fermer la porte, puis lancer l'opération.

4. Transport.

1. Arrêter la prise de force.
2. Abaissez le levier et le fixer avec la plaque de retenue.
3. Désactiver la sonnerie.
4. Soulevez la machine en utilisant 3P levier de levage.
5. Bloquer le tracteur pour que la machine ne tombe pas pendant le transport.

4. Entreposage à l'extérieur de la poste de travail.

Maintenir la machine pour avoir une longue vie.

Precaucion.

· Ne jamais tenter de retirer le matériau coincé pendant que la machine est en marche.
Embrayage Débrayer la prise de force, arrêter le moteur du tracteur et assurez-vous que toutes les pièces mobiles sont encore.

1. Entretien après utilisation.

1. Supprimer le champ matériel des balles de sélecteur.
2. Enlevez la poussière accumulée unité d'emballage.
3. Retirez les matériaux de balle coincé sur les rouleaux.
4. Supprimer dispositif de traction de la poussière sur le côté de la machine.
5. Remplacer les pièces usées ou endommagées par des neuves.
6. Contrôler le lecteur et les pièces de liaison en fonction de la table d'inspection.
7. Graisser selon le plan de graissage.
8. Appliquez de la graisse sur l'arbre de la prise de force, le PIC manipuler la carte d'alimentation et d'autres pièces dans le peindre pour éviter la rouille.
9. Lorsque la machine et le tracteur sont séparés, la colonne doit être abaissé.
10. Après séparation de la machine et le joint de cardan tracteur doit être enlevée.

2. Déposez le tracteur.

1. Faites glisser vers le bas et insérez la goupille dans la position supérieure d'un trou.
2. Abaissez le levier de commande hydraulique jusqu'à ce que la machine de pneu tracteur faire entrer en contact avec le sol.
3. Arrêter le moteur du tracteur et appliquer le frein de stationnement.
4. Débrayer conseil poignée PTO.
5. Détacher le côté droit de l'articulation inférieure, le côté gauche de l'articulation inférieure et liaison supérieure.

3. Entreposage à l'extérieur du poste de travail.

1. Nettoyer chaque partie de la machine.
2. Inspections pièces et accessoires déplacement selon le tableau l'inspection et l'entretien.
Si des pièces sont endommagées ou usées, doit être remplacé par un nouveau.
3. Appliquer de la graisse ou de l'huile en fonction de la table de lubrification.
Appliquer l'huile de pièces tournantes, battantes et coulissantes et colliers Power Board.

Appliquer l'huile de pièces tournantes, battantes et coulissantes et colliers Power Board.

4. Peindre ou appliquer de l'huile à la surface endommagée des pièces pour éviter la rouille.
5. Conserver la machine à l'intérieur aéré.
6. S'il n'y a pas d'autre alternative que de garder la machine à l'extérieur, couvrir la machine avec une feuille de matière plastique.

5. Inspection et entretien.

Il devrait être inspecté et entretenu régulièrement pour obtenir la machine en bon état.
Inspecter et entretenir chaque pièce en fonction de la table d'inspection et entretenus pour éviter les accidents par manque d'entretien.

Parce que les fraises, les épingles, les couteaux et les ficelles sont des consommables, remplacer les pièces usées par des neuves ou remplir de nouveau.

Avertissement.

- Arrêter le moteur du tracteur et désengager la prise de force lorsque dispositif de réglage tressés.
- Fixez le robinet est fermé pour sécuriser la porte lors de l'inspection ou de régler la porte ouverte.

Attention.

- Fixer le circuit hydraulique du tracteur lorsque la machine est soulevée pour la maintenance o pour l'inspection pour empêcher la machine de tomber.
- Inspection ou d'entretien doivent être sur la terre ferme ou sur le béton.

Ne jamais inspecter ou effectuer la maintenance sur les surfaces glissantes, inégales ou molle.

- Arrêter le moteur du tracteur et assurez-vous que toutes les pièces de la machine sont arrêtés lorsque procède à une inspection ou d'ajustement.

1. Tabla de inspección y mantenimiento.

Heures	Point à vérifier	Solucion
Après la première heure d'utilisation	Écrous et boulons sont desserrés	Renforcer
	Chaînes à rouleaux de déminage	Réglez sur "5,2,1, chaîne à rouleaux de réglage de tension"
Avant utilisation	Nettoyage	
Après utilisation	Fraises portent collection	Remplacer
	Porter des lames d'emballage	Remplir
	Dents dents Bolt	Reset / Remplir
	Consommation de ficelle	Remplir

	Anneau batterie chargée La pression d'air des pneus Perte ou de desserrage des écrous, boulons et les goupilles. Bruit ou des vibrations anormales dans le dispositif de traction La rupture de l'enveloppe de sécurité couvrant la chaîne à rouleaux d'alimentation. Lubrification des éléments rotatifs et mobiles. Réglage de chaque pièce	Remplir(batterie 9V, 6F22) 195kPa (2,0 kg/cm2) Resserrer et remplacer Remède selon le tableau de dépannage 6.1. Remplacer Lubrification selon le Tableau 2.3 lubrification. Fixé en fonction de chaque pièce de réglage 5.2
Fin de la saison	Morceaux cassés Les pièces usées Nettoyage chaque pièce Peindre dommages Piezo les broches portés pivotantes	Réparer Remplacez par une nouvelle Appliquer la peinture à l'huile Remplacer par un nouveau.

2. Réglage de chaque pièce.

1. Réglage de la chaîne galet tendeur.

La chaîne à rouleaux se prolonge par une utilisation difficile à manier. Ajuster la chaîne à rouleaux de traction pour transmettre la puissance en douceur.

Parce que la chaîne à rouleaux s'étend surtout au cours de la première utilisation, réglez la tension après la première utilisation.

(1) Régler le ressort de tension.

Réglage de la tension de la chaîne à rouleaux dans la structure de porte et le réglage de la longueur des ressorts de traction.

Longueur du ressort est mentionné ci-dessous.

La longueur du ressort est imprimé à la machine.

H1 = 36 mm

H2 = 38 mm

Frame = construction

Tension spring = ressort de traction

Roller chain = Chaîne à rouleaux

Gate = porte

Roller chain = la chaîne à rouleaux de traction

spring = sources tension H1 H2

(2) Réglage de la plaque de tension.

Ajuster la tension de la chaîne entre le galet et la structure de porte au moyen de la plaque de tension.

Une tension de chaîne 3mm donne une tension suffisante que le rouleau de renvoi de chaîne est poussée avec un doigt.

(3) Réglez le bloc d'alimentation.

La tension de la chaîne à rouleaux pour déplacer le bloc d'alimentation est ajusté en déplaçant la position du bloc d'alimentation.

Poussez la partie centrale de la chaîne entre deux dents d'engrenage avec votre doigt.

La tension est correcte déviation environ 5mm en poussant la chaîne.

Power package = Power Pack

Bolt = broche

Roller chain = Chaînes à rouleaux 5mm

2. Réglage du sélecteur tirant partie.

(1) Desserrer le boulon, tournez la molette pour régler la tension de la chaîne, après ajustement, serrer la vis. La souche la plus appropriée est de 3 mm lorsqu'il est pressé vers le bas dans le centre de la chaîne.

Roller chain = Chaînes à rouleaux

Bolt = broche

Sprocket = vitesse

(2) Régler le limiteur de couple. Les ressorts (4) sont mis à 27mm.

3. Réglage de la tension de tordu.

Régalez la longueur du ressort à 35mm.

Tensión plate = plaque de tension

Spring = source

35mm

4. Ajuster le bras de tension de ressort.

Régalez la longueur du ressort à 8mm.

Spring = source 8mm

5. Emballage de réglage de lame.

Retirez la lame et le crochet après bascule si la lame est émoussée. Remplacer la lame par une nouvelle si l'inverse est également émoussé.

Bolt = broche

Knife = lame

Knife arm = bras de couteau.

Precaucion.

· Placez les lames de rechange d'origine de la machine.

6. Réglage lien arrestation de densité de la balle.

(1) ajuster le jeu entre le frein et le collier à la porte au moyen de la vis.

L1 = 1-2 mm est approprié.

(2) Retirez le râteau extrémité avant du fond de la barre de déverrouillage et poussez le levier de déclenchement vers le bas.

Réglage de la cote entre le fond de la fente dans l'extrémité de la rame et le trou du frein tel que mentionné ci-dessous dans la situation précédente.

L2 = 2mm est approprié.

(3) Réglez la distance entre l'axe et couper la barre de contrôle, comme indiqué ci-dessous.

L3 = 8 mm convient.

La définition de cette dimension L3 = 6mm.

Si le poids de la balle est trop élevé (plus de 25 kg) est due à une teneur élevée en matières humides.

Latch = barrette
Control lever = le levier de commande
Fork end = fin de râteau
Pull = pousser
Release = libérer
Stopper = frein
Collar = collier
Bolt = broche
Rod = barre
Fork end = fin de râteau

7. Réglage de la suspension de la goulotte.

La longueur des ressorts de suspension à droite sur les deux faces du collecteur est $L = 48 \text{ mm}$.
source Ajuster la longueur en fonction des conditions du terrain, si le collecteur n'est pas l'uniformité de masse bien.
Les deux ressorts doivent avoir la même longueur après ajustement.

8. Réglage de la vitesse de fermeture de la porte.

La vitesse de fermeture peut être réglée en tournant la soupape de retour lent manivelle.
La vitesse de rotation dans le sens horaire réduit ou augmente en tournant à gauche.

Slow = lent
Fast = rapide.

6. Dépannage.

Régler la machine selon le tableau de dépannage si elle fonctionne bien.

Préavis.

- Arrêter le moteur du tracteur et désengager la prise de force lors d'un réglage.
- Secure porte se ferme fermeture de la vanne pour éviter de tomber lors de l'exécution inspection ou de réglage.

Precaucion.

- Fixer le circuit hydraulique du tracteur lorsque la machine est soulevée pour la maintenance ou pour l'inspection pour empêcher la machine de tomber.
- Inspection ou d'entretien doivent être sur la terre ferme ou sur le béton.

Ne jamais inspecter ou effectuer la maintenance sur les surfaces glissantes, inégales ou molle.

- Arrêter le moteur du tracteur et désengager la prise de force et assurez-vous que toutes les parties mobile se lors d'une inspection ou d'ajustement.

Demandez au vendeur si l'information ci-dessous n'est pas claire ou en cas de problèmes.

1. Dépannage table.

* Pelle à poussière

Échec	Cause possible	Recours
Bruit anormal	Rupture de fraise	Remplacez le cutter
	La rupture du niveau du rotor	Remplacer niveau rotor
	Curl foin ou de la ficelle	Matériau enroulé Extras
	Briser le porte-came	Remplacez le support de came
	V tension de la courroie insuffisante	Régalez selon 5.2.2 Réglage de la tension de la courroie V sélecteur.
La matière est recueillie dans un espace propre	Équipement de collecte faux	Fixé en fonction de réglage de la hauteur 3,2,1 collection du sol.
	Voyage vitesse trop rapide	Réduit la vitesse de déplacement.

	Rupture de fraise	Remplacer la fraise avec un nouveau
Le matériau est coincé entre les balles et le sélecteur de caméra	Cardan rotatif trop vite L'obstruction du couvercle latéral et le couvercle Voyage vitesse trop rapide Ramer trop large et trop élevé Collecte trop raide.	Réglage de la rotation de la prise de force selon la 3,3,2 utilisation de champ Retirez le couvercle latéral et le couvercle Réduit la vitesse de déplacement Faire rangées selon les lignes 3,3,2 méthode pour Raccourcir le lien en haut pour une position de la machine incliné vers l'avant
El recogedor no gira	Régler la tension des courroies V tort La rupture de la courroie V Trop de jeu entre les fraises et la collecte des sols Rangées trop large et trop élevé Trop hauteur de tonte Obstruction du capot latéral et le couvercle	5.2.2 Ajustement du réglage de la tension de collecteur Remplacer la courroie V par une nouvelle Ajustement de 3,2,2, réglage de la hauteur Préparateur de sol. Faire rangées selon 3.2.2, Procédé de fabrication rangées Réglage de la hauteur de coupe pour tondre. Retirez le couvercle latéral et le couvercle.
La longue tige picker paille pousse en avant	Correspondre le centre du capteur et le centre de l'opération de collecte de la paille de riz.	Choisissez le côté droit ou ensemble (Soulevez la racine de la paille)

* rouleau

Fallo	Cause possible	Recours
Le rouleau fait un bruit anormal	Matériel entourant l'argile rouler choses coincé lubrification insuffisante Chaîne rouleau de tension insuffisante Broyeuse sur le rouleau	Retirez les matériaux de matériau, de la boue ou coincé emballage Appliquer de l'huile à la chaîne à rouleaux Réglez selon 5,2,1 «Réglage de la chaîne galet tendeur" Remplacer par un nouveau rouleau entaillé
Le matériau d'emballage est sur le rouleau	Cardan rotatif trop vite Matériel coincée dans le sélecteur Broyeuse sur le rouleau	Réglage de la rotation de la prise de force selon 3,3,2 ajustement pour l'utilisation. Remède selon le dépannage de collecteur. Remplacez-le par un nouveau rouleau entaillé
La chaleur produite dans la chaîne à rouleaux	La densité des balles trop élevé Une lubrification insuffisante de la chaîne à rouleaux Tensión de la cadena del rodillo insuficiente	3,2,4 ajustement en fonction de réglage de la densité de la balle et 5,2,6 ajustement rejoindre arrestation de densité de la balle Graisser la chaîne à rouleaux 5,2,1 Ajuste de tensión de la cadena del rodillo

Détention densité de liaison de la balle.

Échec	Cause possible.	Recours
La porte s'ouvre, car le freinage est hors de la porte	Fonctionnement du bloc d'alimentation du cordon extensible	Réglez 1,4,3, opération de bloc d'alimentation de la corde d'attelage
Densité de balle très lâche	Densité excès de la balle parce que la sonnette retentit Réglage de la dimension mal	Remède selon "Ring" pour résoudre les problèmes Réglez selon 5,2,6

	Union arrestation de densité de la balle	Attachment arrestation de densité adaptée de la balle
--	--	---

Cloche

Échec	Cause possible	Solution
Pas de carillon	off	Ignite
	Pas de batterie	Remplacer pile (pile 9V, 6F22)
	Raccordement du mal	Connexion du câble de correction
	Rupture de câble	Remplacez le câble défectueux par un nouveau
	Trop de distance entre le bras de levier de l'interrupteur et de l'emballage	Réglage de la position de l'interrupteur

Emballage

Échec	Cause possible	Solution
La tresse ne fonctionne pas lorsque la balle est terminée	L'emballage n'est pas placé dans la position de départ correcte	Ensemble selon la méthode 1,4,5 corde tressée.
	Lubrification insuffisante	Lubrification
	Mauvaise tension du ressort de réglage	Réglage de 5,2,3, le réglage de la tension des cordes
	Le cordon qui sort de la poulie	Ensemble selon la méthode 1,4,4 corde tressée
	Le cordon est emmêlé ou coincé	Éliminez le désordre et prendre la chaîne
	La densité des balles est inférieure à la gauche	Fournir autant de matériau côté gauche de la machine
	Le bras d'emballage n'augmente pas après avoir retiré la vis	La lubrification et le réglage de la vitesse de chute par des écrous doubles.

	La fin de la chaîne ne correspond pas à la caméra	Ajuster la vitesse de chute du bras de la chaîne de sorte qu'il est en avance sur la chute de la chaîne. Enlever le blocage et insérer le cordon de l'appareil photo Pièces de machines propres
Appareil de conditionnement fonctionne avant d'atteindre la masse volumique ajustée	La tresse n'est pas situé dans la position de départ correcte Longueur de chaîne plus longue en raison d'une lame émoussée	Ensemble selon la méthode 1,4,4 corde tressée Remplacer la lame et de réglage de la longueur selon la cordelo 1,4,4 tressé Procédé de cordon
Le cordon lui-même laisse la balle	Moins de cordon d'étanchéité	Réglez 3,2,2, Réglage de la chaîne de l'emballage
Le cordon n'est pas coupé correctement	Très faible tension des cordes	Serrer les écrous plaque de tension de la corde de nylon un ou deux tours

Porte

Échec	Cause possible	Solution
La balle va	Densité trop élevée	Réglez 3,2,4, densité Bullet d'ajustement
	Ramer trop large	Faire rangées selon 3.3.1, Procédé de fabrication rangées
	Terrain incliné	Expulsion de la balle dans un appartement
La porte ne s'ouvre pas	Fermer le robinet d'arrêt	Ouvrez la vanne d'arrêt
	De fuite ou de rupture du circuit hydraulique	Solution selon 2,2,2,1, Inspection d'ouverture et de fermeture de la porte hydraulique
	Ajuster crochet mal	Réglez selon 5,2,6,

	Fermé	Attachment arrestation de densité adaptée de la balle
	Débrayer la prise de force	Hitch PTO et expulse la balle alors que la prise de force est en marche
	Bloc d'alimentation d'huile insuffisante	Appliquer de l'huile selon 2.3, Plan de lubrification

Bolt dentée

Échec	Cause possible	Solution
Les dents des broches sont coupés	Vitesse de prise de force trop élevée	Utilisez la norme vitesse PTO
	Matériel coincée dans le sélecteur	Recours en vertu de "Collection" dans la résolution de problèmes
	Matériau d'emballage dans le collecteur	Solution sous 3.3.1, Procédé de fabrication rangées
	Bolt dent qui bouge	Serrer la denture extérieure

Joint universel

Échec	Cause possible	Solution
bruit anormal	lubrification insuffisante	Graisser les tubes coulissants, d'araignées et de montage couverture de sécurité à la pièce
	Angle trop raide du joint universel	Réglage de la longueur de la fixation supérieure sur le tracteur, le stabilisateur de rejoindre la fixation supérieure et inférieure.

Si vous ne voyez pas la cause d'un problème ou comment le résoudre, avertir le distributeur de la machine suivante.

1. Nom de la machine.
2. Modèle
3. Serial
4. Détails du problème (expliquer en détail)

7. Liste des pièces.

Comment commander des pièces.

1. Lorsque vous commandez une part, préciser les points suivants:

1. Hostname
2. Nom du modèle
3. Nom de la pièce (voir liste des pièces)
4. Référence (voir liste des pièces)
5. Montant (voir liste des pièces)

2. Marques [-] et [/] dans la colonne quantité indique ce qui suit:

- [-] tuyau, etc, dont le montant dépend de chaque machine.
- [/] parties qui sont inclus dans les structures et non livrés séparément.

Délai de livraison (période) de pièces de rechange.

Les pièces de rechange pour cet appareil seront fournis pendant 9 ans après la fabrication de cette machine est à l'arrêt. Cependant, il peut prendre un certain temps pour livrer une pièce spécifique durant cette période.

Les pièces de rechange ne seront pas fournis après la période visée en règle. Si vous faites une demande pour une pièce de rechange après la période mentionnée, vous pourriez être en mesure de montrer le temps et le coût de la livraison.

